



140182, Московская область, г. Жуковский,  
ул. Солнечная, дом 3, помещение 120/3  
Тел.: +7 (926) 905-00-00 [info@foks-line.ru](mailto:info@foks-line.ru) [www.foks-line.ru](http://www.foks-line.ru)



**Фокс-Лайн**

## **Фокс-Лайн ИС195** заполнение пустот

### **Фокс-Лайн ИС195 - жесткая полиуретановая двухкомпонентная пена для заполнения и укрепления пустот.**

#### **ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА**

Материал Фокс-Лайн ИС195 представляет собой быстро реагирующую жесткую пену для долговременного силового заполнения пустоты, каверн, трещин и других дефектов строительных конструкций и искусственных сооружений, горных пород и грунтов. Материал предназначен для закачки (инъектирования) только с использованием инъекционных двухкомпонентных насосов с соотношением компонентов 1 к 1 по объему. Применяется для заполнения пустот, каверн, больших трещин и полостей грунтов, пород и строительных конструкций в горной промышленности, при строительстве тоннелей и ремонте подземных сооружений, перекрытия трубопроводов, коллекторов и т.п. При вспенивании под избыточным давлением качество и прочность пены увеличивается.

#### **ОСОБЕННОСТИ**

Материал вспенивается при контакте с водой, содержащейся в строительной конструкции, грунте или основании.

#### **ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

- горнодобывающая промышленность;
- подземные и другие искусственные сооружения;
- изоляция туннелей, плотин;
- упрочнение грунта и рыхлых пород;
- для заполнения пустот, каверн и трещин в кладках из камня и заполнения пустот и полостей, заполнения коллекторов, водоводов и труб;
- увеличение и восстановление несущей способности свай и фундаментов;

- остановка поступления воды (в т.ч. морской);
- для ремонта и устройства гидроизоляции, устранения водопроявлений;
- заделка буровых скважин, шпуров;
- предварительное инъектирование трещин горных пород;
- специальные применения.

#### **ОГРАНИЧЕНИЯ**

Материал не является гидроизоляционным, после остановки основного потока воды для окончательно гидроизоляции следует использовать другие инъекционные материалы.

#### **СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА**

- смешения компонентов А и Б в соотношении 1: 1 по объему;
- гарантированное вспенивание без контакта с водой;
- высокая прочность получаемой пены и высокая скорость вспенивания;
- универсальность применения;
- низкая вязкость и высокая проникающая способность;
- экономичность и удобство в работе за счет использования однокомпонентного оборудования;
- материал не образует шапку пены в таре и в воронке инъекционного оборудования образуется пленка, защищающая материал от контакта с влагой воздуха;
- возможность регулировки времени вспенивания путем введения дополнительного Ускорителя;
- материал не набирает вязкость при хранении (за счет поставки в виде двух компонентов).



140182, Московская область, г. Жуковский,  
ул. Солнечная, дом 3, помещение 120/3  
Тел.: +7 (926) 905-00-00 [info@foks-line.ru](mailto:info@foks-line.ru) [www.foks-line.ru](http://www.foks-line.ru)



**Фокс-Лайн**

**Фокс-Лайн ИС195** заполнение пустот

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название компонента	Цвет	Вязкость, мПа·с	Плотность, кг/л
Компонент А	Желтоватый	300	1,01
Компонент Б	Коричневый	250	1,23
Смесь компонентов А и Б	Коричневый	280	1,12

## КИНЕТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Температура, °С	Начало вспенивания, минуты	Конец пенообразования, минуты
Вспенивание в сухих условиях (без контакта с водой)	10	60	150
	20	45	100
	30	35	75

Под заказ может поставляться материал с согласованными с Заказчиком параметрами.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛУЧАЕМОЙ ПЕНЫ ПРИ СВОБОДНОМ ВСПЕНИВАНИИ БЕЗ ПРОТИВОДАВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДИФИКАЦИИ.

Коэффициент вспенивания п без противо- давления	Характеристика пены	Плотность пены, кг/л	Прочность пены на сжатие, МПа
5-15	Высокопрочная камнеобразная пена – прочная пена	0,22 – 0,07	10 - 3

**ВНИМАНИЕ:** При вспенивании материала с противодавлением в реальной конструкции или горной породе степень вспенивания сильно зависит от условий вспенивания.

## ПРИМЕНЕНИЕ

### Подготовка материала к работе

Не требует подготовки к работе. Рекомендуется выдержать материал в условиях применения около суток.

При работе при низких температурах ниже +10 °С, необходимо выдержать материал в теплом помещении для снижения рабочей вязкости материала.

При любых перерывах в работе следует сразу промывать зоны, где находится смешанный (компонент А + компонент Б) материал, материалом Фокс-Лайн ИС161.

Прореагировавший материал может быть удален механически или с использованием материала Фокс-Лайн ИС161 (необходимо учитывать, что данная промывка медленно разрушает отвержденный материал и может быть использована практически только для очистки деталей методом замачивания в течение длительного времени, шланги очистить данным материалом проблематично).



140182, Московская область, г. Жуковский,  
ул. Солнечная, дом 3, помещение 120/3  
Тел.: +7 (926) 905-00-00 [info@foks-line.ru](mailto:info@foks-line.ru) [www.foks-line.ru](http://www.foks-line.ru)



**Фокс-Лайн**

## **Фокс-Лайн ИС195** заполнение пустот

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА**

Материал инъецируется только двухкомпонентным инъекционным оборудованием с соотношением компонентов 1 к 1 по объему.

Инъецирование с использованием однокомпонентного насоса НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Работа с материалом производится двухкомпонентным насосом с соотношением компонентов 1:1 по объему. Насос должен быть оснащен специальным смесителем. Для обеспечения качественного перемешивания компонентов можно также применять статический смеситель в сочетании со смесительной головкой. Если используется только статический миксер, его длина должна составлять не менее 50 см.

**ВНИМАНИЕ!** Всегда надо учитывать, что скорость химической реакции зависит от температуры материала, температуры породы или конструкции.

**Рабочие температуры для применения материала от +1 до +30 °С, возможно применение при +40 °С (консультируйтесь с поставщиком).**

### **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ ПОСЛЕ РАБОТЫ**

После окончания инъецирования следует промыть средством для Фокс-Лайн ИС161 до полного удаления следов материала из насоса и шлангов. После промывки оборудование консервируют средством Фокс-Лайн ИС159.

**Остатки материала, оставшиеся в насосе и шлангах, приводят к закупориванию насоса и шлангов образующейся пеной.**

Для очистки фитингов, муфт, шлангов и оборудования от отвержденного материала используйте специальный очиститель Фокс-Лайн ИС168.

### **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ**

Материал следует хранить в оригинальной невскрытой упаковке в сухих условиях при температуре от +5 до +30 °С.

Гарантийный срок хранения материала 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

### **УПАКОВКА**

Материал Фокс-Лайн ИС161 поставляется комплектно.

Компонент А (пластиковая канистра или металлическое ведро 20 л) - 20 кг,

компонент Б (пластиковая канистра или металлическое ведро 20 л) - 25 кг

Итого масса комплекта - 45 кг.

**Дополнительные компоненты:**

Ускоритель Фокс-Лайн ИС195 У (пластиковая канистра 5 л) - 5 кг

### **УТИЛИЗАЦИЯ**

Затвердевший материал безвреден и может быть утилизирован как строительный мусор.

Не допускается попадание материала в дренажи и канализацию.

Утечки отдельных компонентов могут быть собраны абсорбирующими материалами (песок, опилки).

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Вредные компоненты: изоцианат (содержится в компоненте Б).

При проведении работ следует использовать защитные средства (спецодежду, перчатки, защитные очки) для предохранения попадания материала на кожу и в глаза.

При попадании материал на кожу тщательно промойте загрязненные участки водой с мылом. При попадании в глаза сразу промойте их раствором борной кислоты и обратитесь к врачу.

Не допускается вдыхания паров компонента Б при попадании его на разогретые поверхности и при распылении.