



Фокс-Лайн

**Инновационные материалы
Российского производства**



О компании

Компания Фокс-Лайн является одним из крупнейших Российских производителей высококачественных мастик, герметиков, сухих строительных смесей и инъекционных материалов.

Работая на рынке с 2022 года, компания Фокс-Лайн накопила опыт в производстве предлагаемой продукции, а также решения для её эффективного применения. Сегодня Фокс-Лайн предлагает рынку новейшие продукты и технологии, сочетающие в себе мировой опыт разработки и собственное высокотехнологичное производство. Сотрудничество с проектными институтами, научно-производственными и научно-исследовательскими объединениями позволяет нам создавать продукт, соответствующий конкретным условиям применения.

Чтобы быть успешными завтра – мы ведём постоянную работу в области исследований и разработок сегодня. Поэтому компания Фокс-Лайн регулярно занимается созданием новых рецептур материалов и усовершенствованием существующих. Наша лаборатория оснащена современным оборудованием, с помощью которого можно изучать физико-химические характеристики материалов в широком диапазоне температур, точно определять структуру и состав сырьевых компонентов, испытывать долговечность и надёжность материалов.

География и области применения производимых нами материалов очень широки:

- строительство мостов
- промышленные здания
- гражданское строительство
- гидротехнические сооружения
- тоннелестроение
- парковки
- пищевая промышленность
- нефтегазовая отрасль
- химическая отрасль
- бассейны
- взлётно-посадочные полосы
- морские порты
- автомобильные дороги и многое другое

Любые конструкции, объекты и сооружения, возводимые с применением материалов Фокс-Лайн, будут обладать необходимым набором технических характеристик и надёжно защищены от агрессивных внешних сред и суровых климатических условий.

Постоянный многоступенчатый контроль сырья и производимой продукции, отбор и испытание образцов из каждой партии на предмет соответствия заявленным характеристикам-гарантия качества нашей продукции и залог доверия покупателей.



Продукция Компании Фокс-Лайн сертифицирована и соответствует всем мировым стандартам, что подтверждено многочисленными испытаниями и положительными отзывами наших клиентов.

Благодаря собственному высокотехнологичному производству и наличию лаборатории мы в кратчайшие сроки произведём материал по Вашему заказу.

Комплексная система Фокс-Лайн

Совместное применение герметиков, сухих строительных смесей и инъекционных материалов Фокс-Лайн, позволяет решать самые сложные конструктивные задачи. Материалы Фокс-Лайн имеют высокую взаимную адгезию и рекомендуются для совместного использования в виде слоёвых конструкций, в которых герметик Фокс-Лайн играет роль гидроизолирующего, пароне-проницаемого, антикоррозионного или вибродемпферирующего слоя, а строительная смесь Фокс-Лайн – роль защитной стяжки, защитного бетонного покрытия. Напорные течи, мешающие нанесению бетона и герметика, устраняют путём инъектирования соответствующих материалов Фокс-Лайн, подобранных в соответствии с характером течи и конструктивными особенностями узла применения.

Герметики и мастики серии Фокс-Лайн

Специализированные и общестроительные герметики и мастики Российского производства с повышенными техническими характеристиками. Представляют собой двухкомпонентные герметизирующие материалы холодного отверждения. Состоят из герметизирующей и отверждающих паст. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал. Материалы производят черного и серого цветов. Герметизирующие материалы Фокс-Лайн, в зависимости от состава, производят в соответствии с ТУ 23.64.10-001-19622632-2017 и ТУ 20.16.56-003-19622632-2018 следующих марок:

- Фокс-Лайн ГМ427 - Шовный для агрессивных сред
- Фокс-Лайн ГМ458 - Высокопрочная мастика
- Фокс-Лайн ГМ471 - Химонефтестойкая мастика
- Фокс-Лайн ГМ 477/483 - Под дорожную одежду
- Фокс-Лайн ГМ497 - Шовный высокопрочный
- Фокс-Лайн ГМ498 - С высокой адгезией
- Фокс-Лайн ГМ501 - Антикоррозионный
- Фокс-Лайн ГМ505 - Подливоч ЖД путей
- Фокс-Лайн ГМ612 – Шовный
- Фокс-Лайн ГМ700 – Высокоэластичная мембрана
- Фокс-Лайн ГМ718 - Демпферные маты
- Фокс-Лайн ГМ857 - Праймер



Фокс-Лайн ГМ427 – вязкий тиксотропный материал предназначен для герметизации швов эксплуатируемых в агрессивной среде.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ427 – двухкомпонентный герметик холодного отверждения с повышенной устойчивостью к агрессивным средам. Обладает высокой устойчивостью к кислотам, щелочам, углеводородам. Выпускается в соответствии с требованиями ГОСТ 13489-79 «Герметики марок У-30М и УТ 31. Технические условия». Предназначен для работы в условиях постоянных динамических и статических нагрузок. После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (герметик) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств. Срок хранения паст в заводской упаковке – 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Герметик не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%.

Температура нанесения герметика – от -25 °С до +50 °С. Наносят на поверхности с помощью шпателя, жесткой кисти, ракли. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ427 рекомендуется:

- Предназначен для долговечной гидроизоляции и герметизации вертикальных и горизонтальных деформационных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов, автомобильных дорог, фасадных швов, вводов труб, закладных, зданий и сооружений (элементов мостов, тоннелей, в том числе тоннелей метро, железных дорог, гидротехнических и энергетических сооружений, железобетонных водоводов, градирен, станций аэрации, очистных сооружений) и другое;
- Допустимая деформативность швов-до 150%;
- Для пароизоляции и антикоррозионной защиты бетонных и металлических конструкций.

ОСОБЕННОСТИ

- Ремонтпригодный герметик;
- высокая и длительная химическая, гидrolитическая, бензо-масло- и УФ-стойкость;
- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов герметика;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +180 0С;
- отверждение герметика происходит без усадки и выделения летучих веществ;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год, при температуре от -25 до +50 0С;
- стойкость к большинству растворителей;
- способность окрашиваться обычными красками;
- способность надежно и длительно работать в водной и углеводородной средах, в условиях вибрации и знакопеременных нагрузок;
- высокая адгезия к бетону, металлам, асфальту, эпоксидным смолам, кирпичу и камню.



- низкая степень горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Вязкость на вискозиметре ЭВ-3, Па·с	15-20
2	Температурный интервал эксплуатации, 0С	от -60 до +180
3	Плотность, г/см ³	1,6
4	Расход герметика на 1 м ² : при толщине 1 мм, кг	1,8
5	Водопоглощение, %, не более	0,5
6	Водонепроницаемость до давления, МПа, не менее	1,5
7	Температура липкости, 0С, не менее	+70
8	Выносливость, количество циклов, не менее	30000
9	Температура хрупкости, 0С	-60
10	Условная прочность при разрыве в возрасте 28 сут., МПа, не менее	2,0
11	Относительное удлинение в момент разрыва при 200 С, %, не менее	250
12	Прочность сцепления с бетоном в возрасте 28 суток, МПа, не менее	2,0

*Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят герметик должна быть очищена от грязи, пыли, напеди, рыхлых слоев материала, нефтепродуктов, бетонного молочка.
- Нанесение герметика проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Для этого из ведра с компонентом Б вываливают вещество в виде густого герметика в ведро с компонентом А. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до замешивания.
- Небольшое количество герметика (до 3кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество герметика (5-27,5 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1кВт.
- С целью снижения вязкости герметика, особенно в холодное время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или



добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р4 (растворитель лучше добавлять в компонент А, но можно и после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р4 применяют также для достижения рабочей вязкости герметика при использовании широких шпателей (40-60 см), кистей, велюровых (нитяных) валиков.

Многослойное нанесение и время жизни

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленное основание), поверхность перед герметизацией обрабатывают праймером Фокс-Лайн ГМ857.
- При нанесении герметика на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм). Первый слой наносят черным материалом, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для второго слоя используют состав серого цвета, хорошо различимый на черном фоне первого слоя. Очередность слоев можно менять.
- Для удобства проведения гидроизоляционных работ на вертикальных швах, материал, по предварительному заказу, может быть произведён густым, что допускает его нанесение шпателем.
- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) герметика от 1 часа до 1 часа 20 минут при + 20 0С и 1,5-2 часа при -10 0 С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р4 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то уменьшают количество отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р4, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный герметик смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, при толщине слоя 1 мм- 1,8 кг на 1 м².

Обращайтесь в ООО «Фокс-Лайн» для получения дополнительной информацией по типу материалов доступных в номенклатуре серии Фокс-Лайн.

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ427 поставляется в металлических ведрах. Компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую пасту и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже -25 °С или выше +50 °С.
- Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от осадков как минимум в течении 24 часов.



Фокс-Лайн ГМ458 – высокопрочная мембрана с повышенной прочностью при разрыве, сдвиге и высокой адгезией к строительным материалам.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ458 двухкомпонентная гидроизоляционная мембрана холодного отверждения. Обладает повышенной прочностью при разрыве и сдвиге, высокой адгезией к основным строительным материалам: бетону, металлу, мрамору, кирпичу, эпоксидной смоле. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал. Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Материал не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения Фокс-Лайн ГМ458 от -25 до +50 0С. Наносят на поверхности с помощью шпателя, жесткой кисти, полиуретанового валика, ракли, нагнетают в полости по шлангу под давлением сжатого воздуха, напыляют с помощью аппаратов безвоздушного распыления. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток. Так же есть возможность заказать Фокс-Лайн ГМ718 - листы толщиной от 4 до 50 мм. Обращайтесь в ООО «Фокс-Лайн» за дополнительной информацией по типу материалов доступных в номенклатуре.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ458 рекомендуется:

- для гидроизоляции мостов, тоннелей, различных подземных конструкций, плит перекрытий, фундаментов, бетонных емкостей, вводов труб и кабелей.
- для долговременной герметизации дефектов в горизонтальных, вертикальных и потолочных поверхностях бетонных конструкций. Конструкций с повышенной деформативностью.
- для создания бесшовной высокопрочной гидроизоляционной мембраны.

ОСОБЕННОСТИ

- ремонтпригодный материал;
- высокая и длительная химическая, гидролитическая, бензо-масло- и УФ-стойкость;
- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов материала;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +180 0С;
- отверждение Фокс-Лайн ГМ700 происходит без усадки и выделения летучих;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +500С;
- стойкость к большинству органических растворителей;
- допускается применение в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения (экспертное заключение);
- способность надежно и длительно работать в водной и углеводородной средах, в условиях вибрации и знакопеременных нагрузок;
- Фокс-Лайн ГМ458 относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Температурный интервал эксплуатации, 0С	от –60 до +180 (до +240 кратковременно)
2	Плотность, т/м3	1,6
3	Фактический расход материала на 1 м2, при толщине 1 мм, кг	1,8
4	Разрывная сила при растяжении, Н, не менее	1000
5	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,3
6	Водонепроницаемость при гидростатическом давлении, МПа, не менее	1,5
7	Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше	-70
8	Гибкость на брусе, с закруглением радиусом (10±0,2) мм, t °С не выше	-60
9	Теплостойкость, °С в течение 2 ч, не ниже	+180
10	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250
11	Адгезия к бетону, МПа, не менее	2,0
12	Химическая стойкость, %, не более	3

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017.

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

***Материал успешно прошёл испытания в АО ВНИИСТ.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят материал Фокс-Лайн ГМ458 должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, жировых пятен, бетонного молочка.
- Нанесение мембраны проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до смешивания компонентов.
- Небольшое количество Фокс-Лайн ГМ700 (до 3 кг.) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество материала (5-20 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости материала, особенно в зимнее время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р4 (растворитель лучше добавлять в компонент А, но можно и после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р4 применяют также для
- достижения рабочей вязкости мембраны, при использовании широких шпателей (40-60см), кистей, велюровых (нитяных) валиков и аппаратов безвоздушного напыления.



Многослойное нанесение и время жизни раствора

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленная поверхность) разбавленную мембрану используют в качестве грунтовки, поверх которой через 2-8 часов наносят более вязкий материал. Разбавленный Фокс-Лайн ГМ458 желателно использовать и при нанесении материала тонким слоем с помощью шпателя, кисти или валика для облегчения его разравнивания.
- При нанесении Фокс-Лайн ГМ458 на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм). Первый слой наносят черным материалом, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для второго слоя используют красный (кирпичный) состав, хорошо различимый на черном фоне первого слоя. Очередность слоев можно менять.
- Время жизни (удобокладываемость под шпатель) материала Фокс-Лайн ГМ458 от 1 часа до 1 часа 20 минут при плюс 20 0С и 1,5-2 часа при минус 10 0С.
- Время удобокладываемости материала, разбавленного растворителем Р4 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то используют 70-50% отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С вначале готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р4, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденную мембрану смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Фактический расход материала, при толщине слоя 1мм - 1,8 кг на 1 м2.

Обращайтесь в ООО «Фокс-Лайн» для получения дополнительной информации по типу материалов доступных в номенклатуре.

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ458 поставляется в металлических ведрах компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую мастику и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже -25 °С или выше +50 °С.
- Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала.
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн ГМ458 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и



применением материала, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем скинуть лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Фокс-Лайн ГМ471 – вязкая мастика с повышенной стойкостью в углеводородных средах (бензин, дизель, масла, нефть и т.п.) и химической стойкостью в кислотных, щелочных и солевых средах.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ471 - двухкомпонентная мастика холодного отверждения с повышенной стойкостью в углеводородных средах (бензин, дизель, масла, нефть и т.п.) и повышенной химической стойкостью в кислотных, щелочных и солевых средах. Обладает высокой адгезией к бетону, черному металлу, алюминию, алебастру, мрамору, штукатурке, кирпичу, эпоксидной смоле. Повышенная стойкость заключается в более низком проценте набухания в агрессивной среде. После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств. Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Материал не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения Фокс-Лайн ГМ471 - от -25 до +500С. Наносят на поверхности с помощью шпателя, жесткой кисти, полиуретанового валика, ракля, нагнетают в полости, напыляют с помощью аппаратов безвоздушного распыления. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ471 рекомендуется:

- для долговременной герметизации дефектов, пазов, фланцев, крышек и т.п. емкостей с жидкими углеводородами и антикоррозионной защиты бетонных, металлических, кирпичных и т.п. конструкций, работающих в химически агрессивных средах (обустройства химостойких полов, деформационных швов каре нефтехимических хранилищ, футеровки



химического оборудования, антикоррозионной защиты емкостей с растворами кислот, щелочей, солей, обустройства гальванических ванн).

- для защиты покрытий бетонных приямков для масел, вводов труб и кабелей.
- для защиты от атмосферной коррозии стальных элементов и конструкций на электростанциях, нефтеперерабатывающих заводах, в химической промышленности.

ОСОБЕННОСТИ

- длительная химическая, гидrolитическая и УФ-стойкость;
- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов материала;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +180 0С;
- отверждение материала происходит без усадки;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +500С;
- стойкость к большинству растворителей;
- способность надежно и длительно работать в водной и углеводородной средах;
- высокая адгезия к бетону, металлам, кирпичу.
- Фокс-Лайн ГМ471 относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Температурный интервал эксплуатации, 0С	от -60 до +180
2	Плотность, г/см3	1,6
3	Расход на 1 м2: при толщине 1 мм, кг	1,8
4	Водопоглощение, %, не более	0,5
5	Водонепроницаемость до давления, МПа, не менее	1,5
6	Температура липкости, 0С, не менее	+70
7	Выносливость, количество циклов, не менее	30000
8	Температура хрупкости, 0С	-60
9	Условная прочность при разрыве в возрасте 28 сут., МПа, не менее	2,5
10	Относительное удлинение в момент разрыва при 20 0С, %, не менее	250
11	Прочность сцепления с бетоном / металлом в возрасте 28 суток, МПа, не менее	2,0 / 2,3

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%.

Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

***Материал успешно прошёл испытания в АО ВНИИСТ.

****Фокс-Лайн ГМ471 выпускается в соответствии с требованиями ГОСТ 13489-79

«Герметики марок У-30М и УТ-31. Технические условия».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят материал Фокс-Лайн ГМ471 должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, жировых пятен, бетонного молочка.
- Нанесение мастики проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.



Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до смешивания компонентов.
- Небольшое количество мастики (до 3кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество мастики (5-20 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости мастики, особенно в зимнее время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р4 (растворитель лучше добавлять в компонент А, но можно и после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р4 применяют также для достижения рабочей вязкости мастики при использовании широких шпателей (40-60см), кистей, велюровых (нитяных) валиков и аппаратов безвоздушного напыления.

Многослойное нанесение и время жизни

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленная поверхность) разбавленную мастику используют в качестве грунтовки, поверх которой через 2-8 часов наносят более вязкий материал. Разбавленный Фокс-Лайн ГМ471 желательно использовать и при нанесении материала тонким слоем с помощью шпателя, кисти или валика для облегчения его разравнивания.
- При нанесении Фокс-Лайн ГМ471 на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм). Первый слой наносят черным материалом, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для второго слоя используют красный (кирпичный) состав, хорошо различимый на черном фоне первого слоя. Очередность слоев можно менять.
- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) материала Фокс-Лайн ГМ471 от 1 часа до 1 часа 20 минут при плюс 200С и 1,5-2 часа при минус 100С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р4 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то используют 70-50% отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С вначале готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р4, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Неотвержденный Фокс-Лайн ГМ471 смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, при толщине слоя 1мм- 1,8 кг на 1 м².

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ471 поставляется в металлических ведрах компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5кг.



Срок годности и условия хранения

Герметизирующую мастику и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до $+45^{\circ}\text{C}$. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

Внимание

Не применяйте материал при температурах ниже -25°C или выше $+50^{\circ}\text{C}$

Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала

Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн ГМ471 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и применением мастики, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Фокс-Лайн 477/483 – мастика с повышенными техническими характеристиками, предназначена для обустройства долговечной бесшовной гидроизоляции мостовых полотен, в том числе полотен разводных мостов, на объектах эксплуатируемых в условиях крайних значений температурных интервалов, высоких статических, динамических нагрузок и иных тяжёлых условиях.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ477/483 - двухкомпонентная мастика холодного отверждения с повышенными техническими характеристиками, для работы в тяжёлых условиях. Обладает высокой адгезией к бетону, металлу, асфальтобетону, асфальту, камню, кирпичу, эпоксидной смоле. Повышенная стойкость заключается в длительном сопротивлении высоким нагрузкам в условиях неблагоприятных климатических условий. После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением Фокс-Лайн ГМ477/483 не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения мастики - от -25 до $+50^{\circ}\text{C}$. Материал наносят на обработанные, подготовленные поверхности, с помощью шпателя,



жесткой кисти, ракли, нагнетают в полости по шлангу под давлением сжатого воздуха, напыляют с помощью аппаратов безвоздушного распыления. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ477/483 рекомендуется:

- для обустройства долговечной, бесшовной гидроизоляции и антикоррозийной защиты мостовых полотен, эстакад, путепроводов, с укладкой под литой асфальт, асфальтобетон;
- обустройства гидроизоляции дорожного полотна разводных мостов;
- для защиты бетонных, металлических, кирпичных конструкций различных типов, работающих в тяжёлых климатических условиях, частых температурных перепадах, высоких статических, динамических нагрузках и других тяжёлых условиях.

ОСОБЕННОСТИ

- ремонтпригодная мастика;
- высокая адгезия и устойчивость к сдвигу;
- возможность укладки под литой асфальт и асфальтобетон без дополнительной защиты;
- высокая и длительная устойчивость к динамическим, статическим нагрузкам;
- устойчивость к озону и УФ излучению;
- долговечность системы с Фокс-Лайн ГМ477/483 более 30 лет (подтверждена испытаниями АО ЦНИИС);
- температурный интервал работоспособности:
- от -60 до +240 (кратковременно) 0С;
- отверждение мастики происходит без усадки;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +50 0С;
- стойкость к кислотности почв, УФ - излучению;
- способность окрашиваться при необходимости;
- способность надежно и длительно работать в условиях вибрации и знакопеременных нагрузок;
- высокая адгезия к асфальту, асфальтобетону, металлам, кирпичу, камню;
- относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Температурный интервал эксплуатации, 0С	от -60 до +180 (до +240 кратковременно)
2	Плотность, т/м3	1,6
3	Фактический расход материала на 1 м2, при толщине 1 мм, кг	1,8
4	Разрывная сила при растяжении, Н, не менее	950
5	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,2
6	Водонепроницаемость при гидростатическом давлении, МПа, не менее	1,2
7	Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше	-80
8	Гибкость на брусе, с закруглением радиусом (10±0,2) мм, t °С не выше	-60
9	Теплостойкость, °С в течение 2 ч, не ниже	+180
10	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250
11	Адгезия к бетону, МПа, не менее	3,5
12	Химическая стойкость, %, не более	4



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносится
- Фокс-Лайн ГМ477/483 должна быть предварительно очищена от грязи механическим путём (пескоструй, шпатели, ветошь), пыли, ранее нанесенных гидроизолирующих материалов, обезжирена (при необходимости).
- Нанесение мастики проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Многослойное нанесение и время жизни материала

- При нанесении мастики на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм). Первый слой наносят материалом серого цвета, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для второго слоя используют состав чёрного цвета, хорошо различимый на сером фоне первого слоя. Очередность слоев можно менять.
- Для удобства проведения гидроизоляционных работ на вертикальных швах, материал, по предварительному заказу, может быть произведён густым, что допускает его нанесение шпателем.
- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) Фокс-Лайн ГМ477/483 от 1 ч. до 1 часа 20 мин. при +20 0С и 1,5-2 часа при - 10 0С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р 646 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то уменьшают количество отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -25 0С готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р 646, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Приготовление материала к работе

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Для этого из ведра с компонентом Б вываливают содержимое, в ведро с компонентом А. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до замешивания.
- Небольшое количество мастики (до 3 кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество материала (5-27,5 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха.
- Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости материала, особенно в холодное время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р 646 или Р4 (растворитель добавлять после замешивания компонентов А и Б).
- Растворитель Р 646 применяют также для достижения рабочей вязкости мастики, при использовании широких шпателей (40-60 см), кисти и аппаратов безвоздушного распыления.



Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный Фокс-Лайн ГМ477/483 смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, при толщине слоя 1 мм- 1,8 кг на 1 м².

Обращайтесь в ООО «Фокс-Лайн» для дополнительной информации по типу материалов доступных в номенклатуре серии Фокс-Лайн.

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ477/483 поставляется в металлических ведрах компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую мастику и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

Внимание

Не применяйте материал при температурах ниже -25°С или выше +50°С

Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала

Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн ГМ477/483 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и применением Фокс-Лайн ГМ477/483, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.



Фокс-Лайн ГМ497 –вязкий тиксотропный материал, предназначен для высокопрочной герметизации деформационных швов вертикальных и горизонтальных покрытий, в том числе бетонных и асфальтобетонных.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ497 - двухкомпонентный герметик холодного отверждения с повышенной антикоррозионной активностью и повышенной прочностью. Обладает высокой устойчивостью к УФ излучениям, адгезией к основным строительным материалам. Предназначен для работы в условиях постоянных динамических и статических нагрузок. После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (герметик) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Герметик не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения герметика - от -25 до +50С. Наносят на поверхности с помощью шпателя, жесткой кисти, ракля. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ497 рекомендуется:

- Предназначен для долговечной гидроизоляции и герметизации деформационных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог, фасадных швов, вводов труб, закладных, зданий и сооружений (элементов мостов, тоннелей, в том числе тоннелей метро, железных дорог, гидротехнических и энергетических сооружений, железобетонных водоводов, градирен, станций аэрации, очистных сооружений) и др.
- для долговременной герметизации дефектов в горизонтальных, вертикальных и потолочных поверхностях бетонных конструкций. Допустимая деформативность швов - до 150%.

ОСОБЕННОСТИ

- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- ремонтпригодный герметик;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов герметика;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +180 0С;
- отверждение герметика происходит без усадки;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год, при температуре от -25 до +50 0С;
- стойкость к большинству растворителей и УФ;
- способность надежно и длительно работать в водной, химической и углеводородных средах, в условиях вибрации и знакопеременных нагрузок;
- высокая адгезия к бетону, металлам;
- допускается применение контакте с питьевой водой;
- относится к слабогорючим материалам.

Группа горючести Г-1.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Вязкость на вискозиметре ЭВ-3, Па·с	15-20
2	Температурный интервал эксплуатации, 0С	от -60 до +180
3	Плотность, г/см ³	1,6
4	Расход герметика на 1 м ² , при толщине 1 мм, кг	1,8
5	Водопоглощение, %, не более	0,5
6	Водонепроницаемость до давления, МПа, не менее	1,5
7	Температура липкости, 0С, не менее	+70
8	Выносливость, количество циклов, не менее	30 000
9	Температура хрупкости, 0С	-60
10	Условная прочность при разрыве в возрасте 28 сут., МПа, не менее	2,0
11	Относительное удлинение в момент разрыва при 200 С, %, не менее	250
12	Прочность сцепления с бетоном в возрасте 28 суток, МПа, не менее	2,0

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят герметик должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, нефтепродуктов, бетонного молочка.
- Нанесение герметика проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Для этого из ведра с компонентом Б вываливают вещество в виде густого герметика, в ведро с компонентом А. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до замешивания.
- Небольшое количество герметика (до 3кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество герметика (5-27,5 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1кВт.
- С целью снижения вязкости герметика, особенно в холодное время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р 646 (растворитель добавлять после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р 646 применяют также для достижения рабочей вязкости герметика, при использовании широких шпателей (40-60 см), кистей, велюровых (нитяных) валиков и аппаратов распыления.

Многослойное нанесение и время жизни раствора

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленное



Фокс-Лайн гарантия качества

основание), поверхность перед герметизацией обрабатывают праймером Фокс-Лайн ГМ497.

- При нанесении герметика на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм). Первый слой наносят черным материалом, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для второго слоя используют состав серого цвета, хорошо различимый на черном фоне первого слоя. Очередность слоев можно менять.
- Для удобства проведения гидроизоляционных работ на вертикальных швах, материал, по предварительному заказу, может быть произведён густым, что допускает его нанесение шпателем.
- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) герметика от 1 часа до 1 часа 20 минут при +20 0С и 1,5-2 часа при - 100 С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р 646 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то уменьшают количество отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р 646, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный герметик смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, при толщине слоя 1 мм- 1,8 кг на 1 м².

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ497 поставляется в металлических ведрах. Компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующий материал и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже -25°С или выше +50° С
- Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.



Фокс-Лайн ГМ498 - мастика с повышенной адгезией, предназначена для гидроизоляции, пароизоляции и антикоррозионной защиты бетонных, металлических и иных строительных конструкций.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ498 - многофункциональный двухкомпонентный герметизирующий мастичный материал холодного отверждения на основе смеси полярных каучуков, минеральных наполнителей, пигментов, модифицирующих добавок и отвердителя. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Герметик не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения герметика - от -25 до +500С. Наносят на поверхности с помощью шпателя, жесткой кисти, полиуретанового валика, ракля, нагнетают в полости по шлангу под давлением сжатого воздуха, напыляют с помощью аппаратов безвоздушного распыления. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

Возможно сделать мастику серого и чёрного цветов по требованию заказчика, по предварительной договоренности.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ498 рекомендуется:

- для гидроизоляции тоннелей, деформационных стыков, различных подземных конструкций, стыков плит перекрытий, фундаментов, бетонных емкостей и труб.
- для долговременной герметизации дефектов в горизонтальных, вертикальных и потолочных поверхностях бетонных конструкций. Допустимая деформативность швов - до 150%.
- для гидроизоляции, пароизоляции и антикоррозионной защиты бетонных, металлических конструкций, стен, полов, раковин, при строительстве и реконструкции мостовых переходов, объектов промышленности.

ОСОБЕННОСТИ

- высокая и длительная химическая, гидrolитическая, бензо-масло- и УФ-стойкость;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов материала;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +1800С;
- отверждение Фокс-Лайн ГМ498 происходит без усадки и выделения летучих веществ;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +500С;
- стойкость к большинству органических растворителей;
- высокая адгезия к основным строительным материалам;
- допускается применение в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения (экспертное заключение, протокол лабораторных);
- относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Гибкость на брусе, с закруглением радиусом (10±0,2) мм, не выше	-50
2	Температурный интервал эксплуатации, 0С	от -60 до +180
3	Плотность, г/см ³	1,6
4	Расход на 1 м ² , при толщине 1 мм, кг	1,8
5	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,5
6	Водонепроницаемость при гидростатическом давлении, МПа, не менее	1,0
7	Теплостойкость, 0С в течении 2 ч, не ниже	100
8	Химическая стойкость, % не более	6
9	Температура хрупкости вяжущего, 0С не выше	- 60
10	Условная прочность в возрасте 28 сут., МПа, не менее	3,0
11	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200
12	Адгезия к бетону в возрасте 28 суток, МПа, не менее	2,0

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят мастику должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, жировых пятен, бетонного молочка.
- Нанесение мастики проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Для этого ёмкость с компонентом Б переливают в ведро с компонентом А, после чего содержимое перемешивают. Небольшое количество мастики (до 3кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество мастики (5-27,5 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1кВт.
- С целью снижения вязкости мастики, особенно в зимнее время года, упаковки с материалами необходимо выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р4 (растворитель лучше добавлять в компонент А, но можно и после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р4 применяют также для достижения рабочей вязкости мастики при использовании широких шпателей (40-60см), кистей, велюровых (нитяных) валиков и аппаратов распыления.

Многослойное нанесение и время жизни

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленная поверхность) разбавленную мастику используют в качестве грунтовки, поверх которой



через 2-8 часов наносят более вязкий материал. Разбавленный Фокс-Лайн ГМ498 желательно использовать и при нанесении мастики тонким слоем с помощью шпателя, кисти или валика для облегчения его разравнивания.

- При нанесении мастики на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм). Первый слой наносят черным материалом, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для второго слоя используют состав серого цвета, хорошо различимый на черном фоне первого слоя. Очередность слоев можно менять.
- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) мастики от 1 часа до 1 часа 20 минут при плюс 200С и 1,5-2 часа при минус 100С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р4 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то используют 70-50% отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С вначале готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р4, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный Фокс-Лайн ГМ498 смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, при толщине слоя 1мм- 1,8 кг на 1 м².

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ498 поставляется в металлических ведрах компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую мастику и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже -25 °С или выше +50°С
- Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн ГМ498 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и применением Фокс-Лайн ГМ498, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.



Фокс-Лайн ГМ501 – вязкая мастика с повышенной антикоррозионной активностью по отношению к металлу и адгезией к строительным материалам на основе полиуретана.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ501- двухкомпонентная полиуретановая мастика холодного отверждения, с повышенной антикоррозионной активностью по отношению к металлу и высокой адгезией к основным строительным материалам (бетон, металл, кирпич, камень и тд.). После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Мастика не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения материала: от -25 до +50С. Наносят на поверхности с помощью жесткой кисти, шпателя, полиуретанового валика, ракля, нагнетают в полости по шлангу под давлением сжатого воздуха, напыляют с помощью аппаратов безвоздушного распыления. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ501 рекомендуется:

- для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций;
- для герметизации дефектов металлических и железобетонных конструкций, конструкций, сочетающих бетонные и металлические поверхности: гидроизоляции тоннелей, подземных сооружений, фундаментов;
- для устройства деформационных швов и стыков плит перекрытий, металлических емкостей, труб и т.п. Допустимая деформативность швов - до 150%;
- для герметизации металлических крыш, вводов металлических труб, антикоррозионной защиты автомобилей.

ОСОБЕННОСТИ

- Ремонтпригодная мастика.
- высокая и длительная УФ-стойкость;
- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов материала;
- широкий температурный интервал работоспособности: от - 60 до + 140 0С;
- отверждение мастики происходит без усадки и выделения летучих;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +500С;
- способность окрашиваться при необходимости обычными красками;
- способность надежно и длительно работать в водной среде, в условиях вибрации и знакопеременных нагрузок;
- высокая адгезия к бетону, металлам, штукатурке, алебастру, эпоксидным и пенополиуретановым герметикам, шиферу, кирпичу, камню и мрамору.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Внешний вид	Черная заливочная масса
2	Жизнеспособность, мин.	120 - 240
3	Степень вулканизации, ед. Шора А, не менее	50
4	Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	2,5
5	Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	150
6	Прочность связи при отслаивании от бетона, МПа не менее	1,5
7	Прочность связи при отслаивании от стали, МПа, не менее	1,5

* Испытания проводились согласно ТУ 20.16.56-003-19622632-2018

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

***Материал успешно прошёл проверку применения на объекте испытательного центра АРХИБИЛД

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят мастику должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, жировых пятен, бетонного молочка.
- Нанесение мастики проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают.
- Большое количество материала (5-20кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости мастики, особенно в зимнее время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный материал смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, при толщине слоя 1мм- 1,8 кг на 1 м².

Многослойное нанесение и время жизни

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленная поверхность) перед нанесением заливкой материала Фокс-Лайн ГМ501, поверхность грунтуют праймером Фокс-Лайн ГМ857.
- При нанесении мастики на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм).
- Время жизни (удобоукладываемость шпателем) мастики от 1 часа до 1 часа 20 минут при + 200С и 1,5-2 часа при - 100С.

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ501 поставляется в ведрах компонент А и компонент Б. Комплект поставки 25 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую мастику и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С.



Фокс-Лайн ГМ505 – заливочный состав для создания виброустойчивой подложки железнодорожных путей на основе полиуретана.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ505 - двухкомпонентная заливочный состав холодного отверждения, с повышенной прочностью при разрыве и сдвиге, высокой адгезией.

После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (герметизирующий материал) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал обладающий набором ценных свойств.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Материал не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения Фокс-Лайн ГМ505 от -25 до +500С. Наносят на поверхности с помощью шпателя, ракли, заливают в желоба. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-2 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток. Так же есть возможность заказать листы толщиной от 4 до 50 мм.

Обращайтесь в ООО «Фокс-Лайн» за дополнительной информацией по типу материалов доступных в номенклатуре Фокс-Лайн.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ505 рекомендуется:

- создания виброустойчивой подложки, при устройстве железнодорожных, трамвайных путей, путей метрополитенов;
- подливка под основание эскалатора, для снижения вибраций;
- подливка под промышленное оборудование и трансформаторные будки.

ОСОБЕННОСТИ

- ремонтпригодный материал;
- бесшовность;
- способность надежно и длительно работать в условиях вибрации и знакопеременных нагрузок;
- высокая прочность материала (не менее 10 МПа);
- высокая адгезия к поверхности нанесения;
- высокая и длительная устойчивость к кислотности почв и УФ-стойкость;
- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов материала;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +100 0С;
- отверждение материала происходит без усадки и выделения летучих;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +500С;
- стойкость к большинству органических растворителей;
- возможность применения в различных макроклиматических районах, в том числе макроклиматических районах с тропическим сухим и тропическим влажным климатом.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей		Норма
1	Внешний вид	Черная заливочная масса
2	Жизнеспособность, мин.	50 – 120
3	Степень вулканизации, ед. Шора А, не менее	70
4	Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	10,0
5	Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	100
6	Прочность связи при отслаивании от стали, МПа, не менее	3,0
7	Прочность связи при отслаивании от бетона, МПа, не менее	3,0
8	Модуль упругости статический, МПа, не менее	90
9	Модуль упругости динамический, МПа, не менее	35

* Испытания проводились согласно ТУ 20.16.56-003-19622632-2018

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%.
Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят материал Фокс-Лайн ГМ505 должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, жировых пятен, бетонного молочка.
- Нанесение материала проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Приготовление материала

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до смешивания компонентов.
- Небольшое количество материала (до 3кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество материала (5-20 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости материала, особенно в зимнее время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р646 (растворитель лучше добавлять в компонент А, но можно и после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р 646 применяют также для достижения рабочей вязкости материала при использовании широких шпателей (40-60см), ракли.

Многослойное нанесение и время жизни раствора.

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленная поверхность) перед нанесением заливкой материала Фокс-Лайн ГМ505, поверхность грунтуют праймером Фокс-Лайн ГМ857.
- Допускается послойная заливка материала при необходимости, при этом предпочтительнее сократить интервалы между нанесением слоёв.



Фокс-Лайн гарантия качества

- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) материала Фокс-Лайн ГМ505 от 1 часа до 1 часа 20 минут при плюс 200С и 1,5-2 часа при минус 10 С0.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р 646 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то используют 70-50% отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С вначале готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р 646, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный материал смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Фактический расход материала, при толщине заливочного слоя 1мм - 1,8 кг на 1 м2.

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ505 поставляется в ведрах, комплект поставки 18,3 кг (компонент А по 15 кг. и компонент Б по 3,3 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующий материал и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже -25 °С или выше +50 °С.
- Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала.
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн ГМ505 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и применением материала, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем скинуть лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.



Фокс-Лайн ГМ612 – вязкий тиксотропный материал для герметизации швов фундаментов и заглубленных сооружений.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ612 двухкомпонентный герметик холодного отверждения на основе смеси полярных каучуков, минеральных наполнителей, пигментов, модифицирующих добавок и отвердителя. Предназначен для герметизации швов фундаментов и иных заглубленных сооружений, эксплуатируемых без предъявления специальных свойств к материалу. После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (герметик) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Материал не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения Фокс-Лайн ГМ612 от -25 до +500 С. Наносят на поверхности с помощью шпателя, жесткой кисти, ракля, нагнетают в полости по шлангу под давлением сжатого воздуха. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

Обращайтесь в ООО «Фокс-Лайн» за дополнительной информацией по типу материалов доступных в номенклатуре Фокс-Лайн.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ612 рекомендуется:

- для обустройства гидроизоляции швов в заглубленных конструкциях из бетона, железобетона, кирпича, чёрного металла, камня (фундаменты, сваи, трубы, канализационные колодцы, дренажи, водостоки и иные подземные коммуникации), в том числе подлежащих последующей обваловке или заливке бетоном;
- для долговременной герметизации дефектов в бетонных поверхностях;
- для гидроизоляции межпанельных швов жилых зданий и промышленных сооружений;

ОСОБЕННОСТИ

- высокая и длительная устойчивость к кислотности почв;
- стабильная адгезия;
- неприхотливость к подготовке поверхности;
- возможность нанесения как на сухие, так и на увлажненные поверхности;
- высокая эффективность;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 °С до +50 °С;
- стойкость к УФ -излучению;
- способность окрашиваться при необходимости обычными красками;
- отверждение Фокс-Лайн ГМ612 происходит без усадки и выделения летучих веществ;
- стойкость к большинству растворителей;
- допускается применение в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения (экспертное заключение, протокол лабораторных исследований);
- Фокс-Лайн ГМ612 относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Вязкость на вискозиметре ЭВ-3, Па·с	18-23
2	Температурный интервал эксплуатации, 0С	от -60 до +140
3	Плотность, г/см ³	1,6
4	Фактический расход герметика на 1 м ² , при толщине 1 мм, кг	1,8
5	Водопоглощение, %, не более	0,5
6	Водонепроницаемость до давления, МПа, не менее	1,4
7	Температура липкости, 0С, не менее	+ 60
8	Выносливость, количество циклов, не менее	25 000
9	Температура хрупкости, 0С	-50
10	Условная прочность при разрыве в возрасте 28 сут., МПа, не менее	1,8
11	Относительное удлинение в момент разрыва при 200С, %, не менее	120
12	Прочность сцепления с бетоном/металлом в возрасте 28 суток, МПа, не менее	1,4/1,4

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017,

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до смешивания компонентов.
- Небольшое количество герметика (до 3 кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество герметика (5-20 кг) замешивают тихоходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости материала, особенно в зимнее время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р4 (растворитель лучше добавлять в компонент А, но можно и после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р4 применяют также для достижения рабочей вязкости герметика при использовании широких шпателей (40-60см).

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят материал Фокс-Лайн ГМ612 должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, жировых пятен, бетонного молочка.
- Нанесение герметика проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Многослойное нанесение и время жизни раствора

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленная поверхность) разбавленную мастику Фокс-Лайн ГМ614 используют в качестве грунтовки, поверх которой через 2-8 часов наносят более вязкий материал. Разбавленный Фокс-



Фокс-Лайн гарантия качества

Лайн ГМ614 желательно использовать и при нанесении материала тонким слоем с помощью шпателя, кисти или валика для облегчения его разравнивания.

- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) материала Фокс-Лайн ГМ612 от 1 часа до 1 часа 20 минут при плюс 20 0С и 1,5-2 часа при минус 10 0С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р4 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то используют 70-50% отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С вначале готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р4, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный герметик смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Фактический расход материала, при толщине слоя 1мм - 1,8 кг на 1 м².

Обращайтесь в ООО «Фокс-Лайн» для получения дополнительной информации по типу материалов доступных в номенклатуре Фокс-Лайн.

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ612 поставляется в металлических ведрах компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую пасту и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже -25 °С или выше +50 °С.
- Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала.
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн ГМ612 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и применением материала, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны.



Фокс-Лайн ГМ700 – вязкая высокоэластичная мастика с повышенной деформативностью при сдвиге и высокой адгезией к строительным материалам.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ700 - бесшовная высокоэластичная двухкомпонентная мембрана холодного отверждения. Обладает повышенной деформативностью при сдвиге и высокой адгезией к основным строительным материалам. После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Фокс-Лайн ГМ700 не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения мембраны - от -25 до +50 0С. Наносят на подготовленные поверхности, с помощью шпателя, жесткой кисти, ракля, нагнетают в полости по шлангу под давлением сжатого воздуха, напыляют с помощью аппаратов безвоздушного распыления.

В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ700 рекомендуется:

- Для обустройства мембраны, обеспечивающей гидроизоляционную защиту тоннелей и иных подземных сооружений, конструкциях подверженных периодическим колебаниям, в т.ч. мостовых сооружениях;
- для гидроизоляции конструкций эксплуатируемых в зоне повышенной сейсмической и радиационной активности;
- объекты транспортной инфраструктуры, подверженных повышенным статическим и динамическим нагрузкам;
- для долговременной герметизации дефектов в горизонтальных и вертикальных поверхностях различных сооружений. Допустимая деформативность швов - до 200%;
- для создания бесшовной высокопрочной гидроизоляционной мембраны.

ОСОБЕННОСТИ

- высокая эластичность и ремонтпригодность отверждённого материала;
- повышенная и длительная химическая, гидrolитическая, нефте и УФ- устойчивость;
- долговечность, обеспеченная стойкостью всех компонентов материала;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +180 0С;
- возможность нанесения на увлажнённые поверхности;
- допускается применение в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения (экспертное заключение, протокол лабораторных исследований);
- Фокс-Лайн ГМ700 относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Норма для материала
1	Температурный интервал эксплуатации, °С	от -60 до 180 (кратковременно до 230)
2	Плотность, тонн/м ³	1,6
3	Фактический расход материала на 1 м ² , при толщине 1 мм, кг.	1,8
4	Условная прочность, МПа, не менее	3,2
5	Разрывная сила при растяжении, Н, не менее	750
6	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,5
7	Водонепроницаемость при гидростатическом давлении, МПа, не менее	1,2
8	Температура хрупкости вяжущего, °С, не выше	Минус 60
9	Гибкость на брусе, с закруглением радиусом (10 +/- 0,2) мм, не выше	Минус 50
10	Теплостойкость, °С в течение 2 ч, не ниже	180
11	Относительное удлинение при разрыве, %	200-230
12	Адгезия, МПа, не менее - к бетону - к металлу	2,0 2,0
13	Химическая стойкость (снижение условной прочности и относительного удлинения или разрывной силы при воздействии солей, кислот, щелочей, бензина, минеральных масел и др.), %, не более	4

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%.
Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносится Фокс-Лайн ГМ700 должна быть предварительно очищена от грязи механическим путём (пескоструй, шпатели, ветошь), пыли, ранее нанесённых гидроизолирующих материалов, обезжирена, при необходимости обработана праймером Фокс-Лайн ГМ857.
- Нанесение мембраны проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Многослойное нанесение и время жизни материала

- При нанесении на вертикальные и потолочные поверхности используют многократное нанесение материала. Первый слой наносят материалом серого цвета, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для последующего слоя используют состав чёрного цвета, хорошо различимый на сером фоне предыдущего слоя. Очередность слоев можно менять.
- Для удобства проведения гидроизоляционных работ на вертикальных швах, материал, по предварительному заказу, может быть произведён густым, что допускает его нанесение шпателем.
- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) Фокс-Лайн ГМ700 от 1 часа до 1 часа 20 минут при +20 0С и 1,5-2 часа при - 10 0С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р 646 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то уменьшают количество отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -25 0С готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р 646, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.



Приготовление материала к работе

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Для этого из ведра с компонентом Б вываливают содержимое, в ведро с компонентом А. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до замешивания.
- Небольшое количество Фокс-Лайн ГМ700 (до 3кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металлического инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.
- Большое количество материала (5-27,5 кг) замешивают тихходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха.
- Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости материала, особенно в холодное время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р 646 или Р4 (растворитель добавлять после замешивания компонентов А и Б).
- Растворитель Р 646 применяют также для достижения рабочей вязкости мембраны, при использовании широких шпателей (40-60 см), кисти и аппаратов безвоздушного распыления.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Не отвержденный Фокс-Лайн ГМ700 смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, рассчитывается исходя из того, что при толщине слоя 1 мм – он составляет 1,8 кг на 1 м².

Упаковка

Поставляется в металлических ведрах компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5 кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую мастику и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Внимание

Не применяйте материал при температурах ниже -25°С или выше +50°С

Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала

Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и применением, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А. Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.



Фокс-Лайн ГМ718 – техническая полимерная пластина черного цвета с гладкой поверхностью и ровными краями.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ718 - техническая полимерная пластина черного цвета с гладкой поверхностью и ровными краями (демпферный мат). Изготовлена из двухкомпонентного полимерного заливочного состава необходимой марки. Обладает высокой прочностью и эластичностью, применяется для изготовления резиновых изделий (аппликаций), при гидроизоляции элементов сложных конфигураций. Применение данной продукции позволяет значительно увеличить производительность и эффективность труда, решать сложные технические задачи. Поверхность бетона предварительно подготавливают в соответствии с инструкцией по производству тех. работ. Из материала нарезают жгуты необходимого размера, примеряют к месту. Жгут должен вставать плотно, но без видимой деформации. Далее края жгута обмазывают мастикой Фокс-Лайн необходимой марки. Бетонные и металлические поверхности стен и конструкций в местах непосредственного соприкосновения с Фокс-Лайн ГМ718 так-же необходимо густо обмазать мастикой. После вставки материала на место, с внешней стороны (а по возможности и с внутренней) место соприкосновения бетона со жгутом из материала Фокс-Лайн ГМ718 так-же необходимо обильно обмазать мастикой Фокс-Лайн необходимой марки. Толщина листов Фокс-Лайн ГМ718 от 4 до 50 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ718 рекомендуется:

- для гидроизоляции деформационных стыков мостов, тоннелей, различных подземных конструкций, стыков плит перекрытий, фундаментов, бетонных емкостей и труб.
- служит для уплотнения не подвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями.
- Используется в качестве демпфирующих элементов для устранения вибрации промышленного оборудования, при строительстве транспортных коммуникаций (тоннелей, метро и тд).
- увеличить производительность и эффективность труда, решать сложные технические задачи.

ОСОБЕННОСТИ

- ремонтпригодный материал;
- высокая и длительная химическая, гидrolитическая, бензо-масло- и УФ-стойкость;
- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- долговечен (более 25 лет);
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +180 0С;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +500С;
- стойкость к органическим растворителям;
- допускается применение в практике хозяйственно-питьевого водоснабжения (экспертное заключение, протокол лабораторных);
- способность надежно и длительно работать в водной и углеводородной средах, в условиях вибрации и знакопеременных нагрузок;
- Фокс-Лайн ГМ718 относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).

Наименование показателей	Норма
Степень вулканизации, ед. Шора А, не менее	50
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	1,5
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017, сертификат соответствия



Фокс-Лайн ГМ857 – это органо-функциональный силан, который действует в качестве усилителя адгезии между неорганическими материалами (стекло, металлы, наполнители) и органическими полимерами (термопласты, эластомеры и т.д.)

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ857 представляет собой бесцветную жидкость с терпентиноподобным запахом. Растворим в спиртах, кетонах, алифатических или ароматических углеводородах.

В присутствии воды метокси-группы Фокс-Лайн ГМ857 гидролизуются с образованием силанольных групп, которые могут химически соединяться со многими неорганическими субстратами. Органофильная функциональная глицидильная группа Фокс-Лайн ГМ857 может реагировать с подходящим полимером.

Фокс-Лайн ГМ857 можно использовать с такими полимерами, как эпокси-, фенольные, полиуретаны, ПВА, акрилаты, полисульфиды.

НАЗНАЧЕНИЕ

Праймер, наносимый первым слоем на подготовленную к нанесению гидроизоляции поверхность, для создания надёжного сцепления верхних (кроющих) слоёв покрытия с обрабатываемой поверхностью и выравнивания её впитывающей способности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Поверхность, на которую наносится праймер, должна быть предварительно механически (пескоструй, шпатели, ветошь) очищена от грязи, пыли, ранее нанесенных герметиков и гидроизолирующих материалов. В случае присутствия следов масел и жира, поверхность необходимо обезжирить с помощью ткани, смоченной в уайт-спирите, нефрасе, ацетоне, после чего протереть чистыми и сухими тряпками насухо. Запрещается наносить Фокс-Лайн ГМ857 при температуре ниже +5 С. Перед нанесением на праймер герметика, необходимо дать время для высыхания праймера, которое составляет 15-30 минут. Расход Фокс-Лайн ГМ857 составляет 100-150 гр./м² поверхности (толщина слоя около 0.1мм).

ПОЛЕЗНЫЕ СВОЙСТВА

- Уменьшает расхода герметика;
- Увеличивает адгезию поверхностей;
- Улучшение механических свойств герметика (ударная прочность, прочность на изгиб и растяжение, модуль эластичности);
- Увеличения влагостойкости и улучшенные антикоррозийных свойств;
- Долговечность системы с применением Фокс-Лайн ГМ857 более 30 лет (испытана АО ЦНИИС).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед использованием продукта ознакомьтесь с листом безопасности на него. В листе содержится информация по мерам безопасности и токсико-логическим рискам при работе с продуктом, а также информация по его транспортировке, хранению и использованию. Лист безопасности предоставляется по запросу ООО «Фокс-Лайн».

Характеристики	Единицы измерения	Величина
Плотность (20°С)	г/см ³	1,07
Индекс преломления n(20,D)		1,429
Температура кипения (4 гПа)	°С	90
Температура воспламенения	°С	122
Температура загорания	°С	400
Вязкость (20°С)	МПа·с	3,7



Сухие ремонтно-строительные смеси Фокс-Лайн.

Быстротвердеющие безусадочные морозостойкие сухие строительные смеси на цементной основе, серии Фокс-Лайн производятся в соответствии с ТУ 23.64.10-002-19622632-2018. Представляют собой полностью готовые к затворению водой многофункциональные смеси на основе портландцемента, фракционированного песка, природного гравия или щебня определенного гранулометрического состава, комплексной минерально-полимерной добавки Фокс-Лайн, содержащей в том числе и короткие волокна (полимерная или металлическая фибра). В зависимости от состава и назначения производят следующих марок:

- Фокс-Лайн СС311 - Наливная смесь;
- Фокс-Лайн СС338 - Торкретируемая смесь;
- Фокс-Лайн СС375 - Для чеканки швов.

Фокс-Лайн СС311 – безусадочная, быстротвердеющая бетонная смесь наливного типа.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн СС311 – литая быстротвердеющая сухая строительная смесь. Представляет собой готовый к применению материал в виде сухой бетонной смеси. При смешивании с водой образуется высокоподвижный, текучий, не расслаивающийся, безусадочный, высокопрочный раствор с высокой адгезией. Высоко устойчив к агрессивным средам, воздействию окружающей среды, вибрациям и нагрузкам.

Фокс-Лайн СС311 это сухая смесь, изготавливаемая на основе портландцемента нормированного минералогического состава, песка определенного гранулометрического состава, фиброполнителя и специальной минерально-химической добавки.

Твердый раствор на основе Фокс-Лайн СС311 обладает следующими свойствами: не дает усадки, имеет высокую прочность на сжатие и изгиб, высокую адгезию к бетону и металлу, высокую устойчивость к агрессивным средам и воздействию окружающей среды. Рекомендуется для ремонтных работ при разрушении бетона до 50мм, минимальная толщина слоя наносимого раствора 20мм, при хорошем уходе – 10 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн СС311 предназначена для омоноличивания стыков железобетонных конструкций, высокоточной цементации (подливки) под опорные части колонн, а так-же высокоточной фиксации выставленного промышленного оборудования на горизонтальных поверхностях.

- Ремонта горизонтальных железобетонных конструкций и элементов с нарушением бетона до 50мм, восстановления цементобетонных покрытий проезжей части тоннелей.
- Устройства высокопрочного и водонепроницаемого защитного слоя (защитных стяжек), создания цементной гидроизоляции (мембран).
- Усиления существующих железобетонных конструкций.
- Создания декоративной и защитной отделки элементов и сооружений.
- Создания бетонной подготовки под укладку гидроизоляции и элементов отделки из камня (плитки), высокопрочной штукатурки.
- Наливке бетонных высокопрочных полов.



ОСОБЕННОСТИ

- Смесь приготовлена с использованием нанотехнологий для минимизации тенденции к усадке и образованию трещин.
- Может использоваться как при наружных, так и при внутренних работах.
- Соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому контролю (надзору). На основании экспертного заключения по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции (протокол испытаний).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Значение
Класс бетона (марка) по прочности на сжатие	B 40 M500
Прочность на сжатие (ГОСТ 5802), МПа, не менее:	
- через 3 сут	20
- через 28 сут.	50
Прочность на растяжение при изгибе (ГОСТ 5802), МПа, не менее	
- через 3 сут	5,0
- через 28 сут.	10,0
Адгезионная прочность сцепления, МПа, через 28 суток, не менее:	
- с гладкой металлической арматурой	4
- с бетоном	3
Линейное расширение, %	0,1–0,2
Марка по морозостойкости в солях (ГОСТ 10060.2), не ниже	F600
Марка по водонепроницаемости (ГОСТ 12730.5), не ниже	W16
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м ³	1350
Расход раствора (кг) на 1м ³ бетона	1700
Наибольшая крупность заполнителя, мм	3
Рекомендуемая толщина слоя, мм	20-100
Толщина наносимого слоя за 1 проход, мм	20-100
Время нанесения последующего слоя, час	Наносят за один прием
Жизнеспособность (сохранение удобоукладываемости), ч-мин	0–45
Удобоукладываемость, мм	260– 300

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-002-19622632-2018, сертификат соответствия, выдан на основании, протокола испытаний.

**Время затвердевания измеряется при температуре +20°C (± 2°C) и относительной влажности 60% ± 10%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Основание должно быть плотным, ровным, впитывающим, паропроницаемым и обладать достаточной прочностью (не менее 15 МПа). Поверхность основания должна быть тщательно обеспылена, очищена от грязи, масел, жиров, краски. Осыпающиеся и непрочные участки основания должны быть удалены.

«Возраст» бетонных и кирпичных оснований к моменту нанесения должен быть не менее 3 месяцев, а цементно-песчаных растворов – не менее 28 суток.

Удалить разрушенный и карбонизированный бетон. Очистить арматуру от ржавчины. При необходимости, заменить арматуру, потерявшую несущую способность. Очистить поверхность от грязи, пыли, масла, краски и т.п. (использовать механические способы очистки, промыть струей воды под давлением, продуть сжатым воздухом). Придать очищенной поверхности шероховатость для лучшего сцепления нового бетона со старым. Пропитать бетонную поверхность водой до насыщения.

Приготовление раствора

- Подготовить необходимое количество сухой смеси Фокс-Лайн СС311 из расчета, что для получения 1м³ раствора необходимо 2000 кг материала Фокс-Лайн СС311.
- Подготовить необходимое количество воды из расчета: минимальное 3,25л на 25кг смеси и максимальное – 3,75л на 25кг смеси.
- Подготовить все необходимые инструменты (растворосмеситель, ведра, кельму, и т.д.).
- Залить в растворосмеситель мин. количества воды и добавить порциями расчетное количество смеси Фокс-Лайн СС311.
- Перемешивать смесь в течение 4-5 мин до получения однородной массы без комков.
- Для получения необходимой консистенции раствора, добавить воду малыми порциями (в пределах рекомендуемого максимального количества).

ПЕРЕДОЗИРОВКА ВОДЫ СВЕРХ УСТАНОВЛЕННОЙ НОРМЫ НЕДОПУСТИМА!

Нанесение раствора и уход за ним

Минимальная температура нанесения материала составляет +5°C.

Нанесение затворенного водой материала возможно как ручным, так и механизированным способом. При работе следует придерживаться правила перекрестного нанесения (каждый последующий слой наносится перпендикулярно предыдущему). Каждый последующий слой наносится на затвердевший, но не высохший предыдущий.

Уход за раствором включает укрытие полиэтиленовой пленкой и полив водой.

Очистка рабочего инструмента

Не схватывающийся материал на инструменте можно очистить водой. Засохший/отвердевший материал можно удалить только механическим способом.

Расход материала

Расход составляет 20 кг продукта на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

Такой расход является теоретическим, он зависит от неровности основания и поверхности. По этой причине расход должен устанавливаться в каждом конкретном случае посредством испытаний "на месте проведения работ".

Обращайтесь в ООО "Фокс-Лайн" за дополнительной информацией по типу материалов доступных в номенклатуре материалов серии Фокс-Лайн.



Упаковка

Фокс-Лайн СС311 поставляется во влагонепроницаемых мешках по 25 кг.

Срок годности и условия хранения

Храните мешки в сухих и прохладных складских условиях. Срок годности материала в неповрежденной оригинальной упаковке в этих условиях составляет 12 месяцев.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже +5°C или выше +30°C
- Не добавляйте цемент, песок или другие вещества, которые могут повлиять на свойства материала
- Никогда не добавляйте воду в свежий раствор, который вы начали использовать
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов
- В сухих, жарких и ветреных условиях для оптимального отверждения используйте, пленкообразующие составы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн СС311 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Материал Фокс-Лайн СС311 содержит цемент. При затворении водой происходит щелочная реакция.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу.

При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки (например, хлопчатобумажные, пропитанные нитрилом). При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем скинуть лишь общие указания по применению.

Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.



Фокс-Лайн СС338 – тиксотропная ремонтно-строительная смесь для работ на вертикальных и потолочных поверхностях.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн СС338 – представляет собой безусадочную быстротвердеющую сухую смесь с компенсированной усадкой. При смешивании с водой образуется реопластичный тиксотропный не расслаивающийся состав, обладающий высокой степенью сцепления со сталью и бетоном даже в агрессивной среде. Предназначен для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Обладает высокой скоростью набора прочности (в том числе при низких температурах).

Возможно применение при температуре до -10°C . Толщина нанесения от 10 до 100 мм. При граничных положительных и отрицательных температурах толщины нанесения следующие: -10°C - 20-100 мм; $+30^{\circ}\text{C}$ - 10-60 мм.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для ремонта защитного слоя вертикальных несущих конструкций, ремонта сколов с разрушением бетона до 100 мм.
- При устройстве высокопрочного и водонепроницаемого защитного слоя вертикальных и потолочных поверхностей, создания цементной гидроизоляции.
- Для усиления существующих железобетонных конструкций; создания декоративной и защитной отделки элементов.
- Для крепления откосов и стен котлованов механизированным методом.

Толщина конструкций определяется проектом. Рекомендуемая толщина слоя раствора наносимого за один проход – 50 мм. Толщину более 50мм можно получить за несколько проходов при нанесении дополнительных слоев по 10мм через 1-2 часа после нанесения предыдущего слоя. Наносят смесь на поверхности методом механизированного торкретирования (например, с помощью штукатурных станций) или при малых объемах работ – вручную. При необходимости поверхность заглаживают.

Часто применяется для восстановления бетона и фиксации люков и арматуры городской канализации.

Максимальный диаметр заполнителя: 2,5 мм.

Жизнеспособность смеси: 10 минут (при $t = +20^{\circ}\text{C}$).

Применение смесей должно производиться в соответствии с требованиями «Технологии по применению сухих строительных смесей, серий Фокс-Лайн предприятия ООО «Фокс-Лайн» или согласно требованиям инструкции по применению смеси указанной на мешке.

ОСОБЕННОСТИ

- Смесь приготовлена с использованием нанотехнологий для минимализации тенденции к усадке и образованию трещин.
- Может использоваться как при наружных, так и при внутренних работах.
- Соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому контролю (надзору). На основании экспертного заключения по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции (протокол испытаний).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс бетона (марка) по прочности на сжатие	B 40 M500
Прочность на сжатие (ГОСТ 5802), МПа, не менее: - через 3 сут - через 28 сут.	20 50
Прочность на растяжение при изгибе (ГОСТ 5802), МПа, не менее - через 3 сут - через 28 сут.	4 8
Адгезионная прочность сцепления, МПа, через 28 суток, не менее: - с гладкой металлической арматурой - с бетоном	3,5 3
Линейное расширение, %	0,1–0,2
Марка по морозостойкости в солях (ГОСТ 10060.2), не ниже	F600
Марка по водонепроницаемости (ГОСТ 12730.5), не ниже	W16
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м ³	1500
Расход раствора (кг) на 1м ³ бетона	1800
Наибольшая крупность заполнителя, мм	3
Рекомендуемая толщина слоя, мм	30-100
Толщина наносимого слоя за 1 проход, мм	20-60
Время нанесения последующего слоя, час	1-2
Жизнеспособность (сохранение удобоукладываемости), ч-мин	0–45
Удобоукладываемость, мм	170-210

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-002-19622632-2018, сертификат соответствия, выдан на основании, протокола испытаний.

**Время затвердевания измеряется при температуре +20°C (± 2°C) и относительной влажности 60% ± 10%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Основание должно быть плотным, ровным, впитывающим, паропроницаемым и обладать достаточной прочностью (не менее 15 МПа). Поверхность основания должна быть тщательно обеспылена, очищена от грязи, масел, жиров, краски. Осыпающиеся и непрочные участки основания должны быть удалены.

«Возраст» бетонных и кирпичных оснований к моменту нанесения должен быть не менее 3 месяцев, а цементно-песчаных растворов – не менее 28 суток.

Удалить разрушенный и карбонизированный бетон. Очистить арматуру от ржавчины. При необходимости, заменить арматуру, потерявшую несущую способность. Очистить поверхность от грязи, пыли, масла, краски и т.п. (использовать механические способы очистки, промыть струей воды под давлением, продуть сжатым воздухом). Придать очищенной поверхности шероховатость для лучшего сцепления нового бетона со старым. Пропитать бетонную поверхность водой до насыщения.

Приготовление раствора

- Подготовить необходимое количество сухой смеси Фокс-Лайн СС338 из расчета, что для получения 1м³ раствора необходимо 2000 кг материала Фокс-Лайн СС338.
- Подготовить необходимое количество воды из расчета: минимальное 3,25л на 25кг смеси и максимальное – 3,75л на 25кг смеси.



Фокс-Лайн гарантия качества

- Подготовить все необходимые инструменты (растворосмеситель, ведра, кельму, и т.д.).
- Залить в растворосмеситель мин. количества воды и добавить порциями расчетное количество смеси Фокс-Лайн СС338.
- Перемешивать смесь в течение 4-5 мин до получения однородной массы без комков.
- Для получения необходимой консистенции раствора, добавить воду малыми порциями (в пределах рекомендуемого максимального количества).

ПЕРЕДОЗИРОВКА ВОДЫ СВЕРХ УСТАНОВЛЕННОЙ НОРМЫ НЕДОПУСТИМА!

Нанесение раствора и уход за ним

Минимальная температура нанесения материала составляет +5°C.

Нанесение затворенного водой материала возможно как ручным, так и механизированным способом. При работе следует придерживаться правила перекрестного нанесения (каждый последующий слой наносится перпендикулярно предыдущему). Каждый последующий слой наносится на затвердевший, но не высохший предыдущий.

Уход за раствором включает покрытие полиэтиленовой пленкой и полив водой.

Очистка рабочего инструмента

Не схватывающийся материал на инструменте можно очистить водой. Засохший/отвердевший материал можно удалить только механическим способом.

Расход материала

Расход составляет 20 кг продукта на 1 м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

Такой расход является теоретическим, он зависит от неровности основания и поверхности. По этой причине расход должен устанавливаться в каждом конкретном случае посредством испытаний "на месте проведения работ".

Упаковка

Фокс-Лайн СС338 поставляется во влагонепроницаемых мешках по 25 кг.

Срок годности и условия хранения

Храните мешки в сухих и прохладных складских условиях. Срок годности материала в неповрежденной оригинальной упаковке в этих условиях составляет 12 месяцев.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже +5°C или выше +30°C
- Не добавляйте цемент, песок или другие вещества, которые могут повлиять на свойства материала
- Никогда не добавляйте воду в свежий раствор, который вы начали использовать
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов
- В сухих, жарких и ветреных условиях для оптимального отверждения используйте, пленкообразующие составы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн СС338 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Материал Фокс-Лайн СС338 содержит цемент. При затворении водой происходит щелочная реакция.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу.



При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки (например, хлопчатобумажные, пропитанные нитрилом). При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

ПРИМЕЧАНИЕ

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем скинуть лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Фокс-Лайн СС375 – тиксотропная расширяющаяся сухая ремонтно-строительная смесь.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн СС375 – тиксотропная расширяющаяся сухая ремонтно-строительная смесь. Представляет собой готовый к применению материал в виде сухой бетонной смеси. При смешивании с водой образуется высокоподвижный, текучий, не расслаивающийся, безусадочный, высокопрочный раствор с высокой адгезией. Высоко устойчив к агрессивным средам, воздействию окружающей среды, вибрациям и нагрузкам.

Фокс-Лайн СС375 изготавливается на основе портландцемента нормированного минералогического состава, мелкого песка, фиброполнителя и специальной минерально-химической добавки. При смешивании с водой получается тиксотропный, не расслаивающийся раствор. Твердый раствор на основе материала Фокс-Лайн СС375 обладает следующими свойствами: расширяется при твердении, имеет высокую прочность на сжатие и изгиб, высокую адгезию к бетону и металлу, высокую устойчивость к агрессивным средам и воздействию окружающей среды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для заделки и омоноличивания швов, стыков.
- Ремонта и строительства дорожных и аэродромных покрытий, мостовых конструкций и гражданских сооружений.
- Монтажа анкеров в бетонных основаниях, а также в грунтах и скальных породах.
- Инъектирования для: трещин в бетонных и каменных конструкциях; заполнения каналов, в которых находится напрягаемая арматура или анкера под высоким механическим напряжением;
- Монтажа оборудования и металлоконструкций, в случае цементации пространства между бетонным основанием и металлическими элементами толщиной от 5 до 10мм.
- Цементации железобетонных элементов и конструктивных стыков.
- Чеканки швов отделки тоннелей, метрополитенов, коллекторов.

ОСОБЕННОСТИ

- при взаимодействии с водой расширяется на 0,75%;
- безусадочный инъекционный раствор с высокой текучестью при низком водоцементном отношении;



Фокс-Лайн гарантия качества

- высокая удобоукладываемость, без введения дополнительных пластифицирующих добавок;
- высокая ранняя и конечная прочность;
- твердый раствор на основе Фокс-Лайн СС375 не дает усадки, имеет высокую прочность на сжатие и изгиб, высокую адгезию к бетону и металлу, высокую устойчивость к агрессивным средам и их воздействию;
- смесь приготовлена с использованием нанотехнологий для минимализации тенденции к усадке и образованию трещин;
- может использоваться как при наружных, так и при внутренних работах;
- соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому контролю (надзору). На основании экспертного заключения по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы (протокол испытаний).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс бетона (марка) по прочности на сжатие	В 40 М500
Прочность на сжатие (ГОСТ 5802), МПа, не менее: - через 3 сут - через 28 сут.	25 50
Прочность на растяжение при изгибе (ГОСТ 5802), МПа, не менее - через 3 сут - через 28 сут.	2,5 5,5
Адгезионная прочность сцепления, МПа, через 28 суток, не менее: - с гладкой металлической арматурой - с бетоном	3,5 3
Линейное расширение, %	0,6-1,6
Марка по морозостойкости в солях (ГОСТ 10060.2), не ниже	F600
Марка по водонепроницаемости (ГОСТ 12730.5), не ниже	W16
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м ³	1500
Расход раствора (кг) на 1м ³ бетона	1800
Наибольшая крупность заполнителя, мм	0,63
Рекомендуемая толщина слоя, мм	20-100
Толщина наносимого слоя за 1 проход, мм	50
Время нанесения последующего слоя, час	1
Жизнеспособность (сохранение удобоукладываемости), ч-мин	2
Удобоукладываемость, мм	150-185

*Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-002-19622632-2018, сертификат соответствия, выдан на основании протокола

**Время затвердевания измеряется при температуре +20°C (± 2°C) и относительной влажности 60% ± 10%. Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.



УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Основание должно быть плотным, ровным, впитывающим, паропроницаемым и обладать достаточной прочностью (не менее 15 МПа). Поверхность основания должна быть тщательно обеспылена, очищена от грязи, масел, жиров, краски. Осыпающиеся и непрочные участки основания должны быть удалены.

«Возраст» бетонных и кирпичных оснований к моменту нанесения должен быть не менее 3 месяцев, а цементно-песчаных растворов – не менее 28 суток.

Удалить разрушенный и карбонизированный бетон. Очистить арматуру от ржавчины. При необходимости, заменить арматуру, потерявшую несущую способность. Очистить поверхность от грязи, пыли, масла, краски и т.п. (использовать механические способы очистки, промыть струей воды под давлением, продуть сжатым воздухом). Придать очищенной поверхности шероховатость для лучшего сцепления нового бетона со старым. Пропитать бетонную поверхность водой до насыщения.

Приготовление раствора

- Подготовить необходимое количество сухой смеси Фокс-Лайн СС375 из расчета, что для получения 1м³ раствора необходимо 2000 кг материала Фокс-Лайн СС375.
- Подготовить необходимое количество воды из расчета: минимальное 3,25л на 25кг смеси и максимальное – 3,75л на 25кг смеси.
- Подготовить все необходимые инструменты (растворосмеситель, ведра, кельму, и т.д.).
- Залить в растворосмеситель мин. количества воды и добавить порциями расчетное количество смеси Фокс-Лайн СС375.
- Перемешивать смесь в течение 4-5 мин до получения однородной массы без комков.
- Для получения необходимой консистенции раствора, добавить воду малыми порциями (в пределах рекомендуемого максимального количества).

ПЕРЕДОЗИРОВКА ВОДЫ СВЕРХ УСТАНОВЛЕННОЙ НОРМЫ НЕДОПУСТИМА!

Нанесение раствора и уход за ним

Минимальная температура нанесения материала составляет +5°C.

Нанесение затворенного водой материала возможно как ручным, так и механизированным способом. При работе следует придерживаться правила перекрестного нанесения (каждый последующий слой наносится перпендикулярно предыдущему). Каждый последующий слой наносится на затвердевший, но не высохший предыдущий.

Уход за раствором включает укрытие полиэтиленовой пленкой и полив водой.

Очистка рабочего инструмента

Не схватывающийся материал на инструменте можно очистить водой. Засохший/отвердевший материал можно удалить только механическим способом.

Расход материала

Расход составляет 20 кг продукта на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

Такой расход является теоретическим, он зависит от неровности основания и поверхности. По этой причине расход должен устанавливаться в каждом конкретном случае посредством испытаний "на месте проведения работ".

Упаковка

Фокс-Лайн СС375 поставляется во влагонепроницаемых мешках по 25 кг.



Срок годности и условия хранения

Храните мешки в сухих и прохладных складских условиях. Срок годности материала в неповрежденной оригинальной упаковке в этих условиях составляет 12 месяцев.

ВНИМАНИЕ

- Не применяйте материал при температурах ниже +5°C или выше +30°C
- Не добавляйте цемент, песок или другие вещества, которые могут повлиять на свойства материала
- Никогда не добавляйте воду в свежий раствор, который вы начали использовать
- Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов
- В сухих, жарких и ветреных условиях для оптимального отверждения используйте, пленкообразующие составы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн СС375 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Материал Фокс-Лайн СС375 содержит цемент. При затворении водой происходит щелочная реакция.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу.

При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки (например, хлопчатобумажные, пропитанные нитрилом). При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

ПРИМЕЧАНИЕ

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем скинуть лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Огнеупорные материалы Фокс-Лайн.

- Фокс-Лайн ОП201 - Огнезащитный силиконовый герметик;
- Фокс-Лайн ОП271 - Огнезащитное покрытие для металла;
- Фокс-Лайн ОП278 - Влагостойкое огнезащитное покрытие.



Фокс-Лайн ОП201 – Огнезащитный нейтральный герметик на основе силиконового каучука.

ОБЛАСТИ ПРИМНЕНИЯ

- герметизации стыков сборных строительных конструкций;
- восстановительной герметизации швов сборных зданий и сооружений;
- гидроизоляции внутренних и наружных поверхностей бетонных и ЖБ конструкций;
- герметизации кабельной продукции;
- уплотнения и герметизации швов в строительных конструкциях;
- склеивания разнородных материалов;
- огнестойкого уплотнения, герметизации и фиксации дверей и стеклопакетов;
- выполнения универсальных кабельных проходок;
- огнестойкой герметизации воздухопроводов и вентиляционных коробов;
- огнестойкой герметизации кабельных лотков, коробов и шинопроводов.

Огнезащитный герметик Фокс-Лайн ОП201 изготавливается по ТУ 20.30.22-009-19622632-2020, соответствует требованиям ГОСТ Р 53310 - 2009 «Проходки кабельные, вводы герметичные и проходки шинопроводов. Требования пожарной безопасности. Методы испытаний на огнестойкость» и СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений».

СВОЙСТВА

- Может применяться в широком температурном диапазоне: от -60 °С до +270 °С;
- Обладает высокими электроизоляционными свойствами (30 кВ/мм);
- Сохраняет стабильность при использовании в условиях высокой влажности (до 100 %);
- Имеет радиационную стойкость (допустимая интегральная доза облучения – 1,25 x 10⁸ Рад);
- Взрывобезопасен и может применяться на предприятиях атомной энергетики;
- Обладает высокой устойчивостью к низким температурам как во время хранения, так и при эксплуатации.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Может применяться в широком температурном диапазоне: от -60 °С до +270 °С;
- Обладает высокими электроизоляционными свойствами (30 кВ/мм);
- Сохраняет стабильность при использовании в условиях высокой влажности (до 100 %);
- Имеет радиационную стойкость (допустимая интегральная доза облучения) – 1,25 x 10⁸ Рад;
- Взрывобезопасен и может применяться на предприятиях атомной энергетики;
- Высоко устойчив к низким температурам как во время хранения, так и при эксплуатации.
- Длительная температура от -60°С до +270°С;
- Допустимая температура при нанесении – не ниже -20°С;
- Допустимая температура подложки – не ниже -20°С;
- Допустимая влажность среды – не нормируется;
- Стойкость к вибрациям – М6 по ГОСТ 17516.1-90;
- Стойкость к сейсмическим воздействиям – 9 баллов на высоте 50 м в соответствии с ГОСТ 17516.1-90;
- Стойкость к воздействию климатических факторов – ГОСТ 9.401-91 и ГОСТ Р 52763-2007.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№п/п	Наименование показателя	Норма
1	Плотность состава кг/м ³	1350
2	Тиксотропность	Да
3	Жизнеспособность, не менее, ч	> 1
4	Внешний вид герметика	Однородный серый
5	Твердость по Шору, ед	30
6	Время образования поверхностной пленки после выдавливания герметика из тубы, ч, не более	< 2 - 3
7	Скорость вулканизации (время образования твердого поверхностного слоя толщиной 1-1,5 мм), сутки	< 1
8	Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	> 1,5
9	Относительное удлинение при растяжении, %	> 100
10	Водопоглощение по массе за 24 ч, % не более	< 0,1
11	Температура при эксплуатации, °С	- 60 - + 270
12	Электрическая прочность (при 50Гц), кВ/мм	> 30
13	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом/м	8,4* 10 ¹²
14	Коррозионное воздействие к известным строительным материалам и металлам, да /нет	нет
15	Допустимая интегральная доза облучения, Рад, не менее	> 1,25* 10 ⁸
16	Стойкость к сквозному прогоранию, мм	> 60
17	Срок службы, лет, не менее	> 40
18	Срок годности в состоянии поставки, мес.	12
19	Прочность сцепления с основанием, МПа не менее	
	с бетоном	0,6
	с ПВХ	0,7
	с металлом	0,7

Фокс-Лайн ОП271 – однокомпонентное огнезащитное покрытие для металлических конструкций эксплуатируемых в условиях ограниченных атмосферных воздействий.

ОСОБЕННОСТИ

- Надежная защита металлических конструкций от огня до 120 минут;
- Высокая адгезия ко всем известным грунтовочным покрытиям;
- Высокая эластичность – т.е. краска сейсмостойкая и вибростойкая;
- Обладает повышенной механической прочностью;
- Простота нанесения как ручным способом, так и механизированным;
- Экологически безопасна;
- Высокий срок службы – не менее 30 лет;
- Соответствует требованиям ГОСТ Р 53295 – 2009;

Фокс-Лайн ОП271 огнезащитный состав, который применяется для защиты металлоконструкций, эксплуатируемых в:

- закрытых помещениях с влажностью до 90%;
- на объектах, подверженных сейсмическим и вибрационным нагрузкам.



Покрытие Фокс-Лайн ОП271 рекомендовано как средство пассивной огнезащиты для объектов гражданского, промышленного и военного строительства, предприятий энергетического комплекса, а также животноводческих комплексов, мусоросжигающих заводов и пр.

Огнезащитное покрытие Фокс-Лайн ОП271 соответствует требованиям ГОСТ Р 53295 – 2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности». Изготавливается в соответствии СТУ 20.30.11-010-19622632-2020.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Покрытие представляет собой смесь акриловой смолы и термостойких пенообразующих антипиренов способных обеспечить гарантированную защиту металлоконструкций в условиях целлюлозного пожара.

Покрытие можно локально восстановить ручным методом в случае механических повреждений в течение всего срока службы.

Материал допускает в процессе эксплуатации воздействие распыленной воды и иных огнетушащих средств на поверхность покрытия при учебном или аварийном включении автоматических систем пожаротушения, при аварийных режимах в среде с парогазовой смесью, а также проведение дезактивационных работ с использованием горячего (+150°С) дезактивирующего раствора при режимах «малой» и «большой» течи (специальные режимы атомных электростанций).

Покрытие может применяться в регионах с повышенной сейсмической активностью. Материал не релевантен к сейсмическим и вибрационным нагрузкам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Огнезащитная эффективность: R15, R30, R45, R60, R90, R120 минут.
- Внешний вид: эластомер однородной вулканизации.
- Финишный слой: в помещениях с влажностью до 90% - не требуется.
- Сухой остаток, %: 70.
- Удельная плотность (при +20°С): 1,20 г/см³.
- Коэффициент вспучивания, %: 830÷1000.
- Температурный диапазон эксплуатации: от -60°С до +200°С.
- Допустимая относительная влажность при эксплуатации покрытия, %: до 90.
- Климатические зоны эксплуатации: ХЛ1, УХЛ1, УХЛ2, Т2.
- Сейсмостойкость /стойкость к вибрации: 9 баллов / М6+1,2 ДТ по ГОСТ 17516.1-90
- Радиационная стойкость, Рад: 1,25*10⁸ Рад.
- Срок службы: не менее 30 лет в условиях промышленной атмосферы климата ХЛ1.
- Срок годности состава: 18 месяцев.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Огнезащитная эффективность (огнестойкость)	45 мин. (R)	60 мин. (R)	90 мин. (R)	120 мин. (R)
Приведенная толщина металла, мм.	3,40	3,40	5,80	5,80
Толщина сухого слоя, мм.	0,90	1,40	2,60	3,30
Теоретический расход, кг./м ²	1,40	2,18	4,06	5,15



Фокс-Лайн ОП278 – однокомпонентное огнезащитное покрытие на основе резинового полимера для металлических, бетонных и железобетонных конструкций.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Покрытие предназначено для повышения предела огнестойкости металлических, бетонных и железобетонных конструкций зданий и сооружений как внутри помещений, так и в открытом контуре.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- 100% влагостойкое - не требует дополнительных покрывных слоев и может эксплуатироваться в условиях открытой атмосферы (влажность, осадки, УФ-излучение) и агрессивных химических сред
- возможность нанесения до 2000 мкм - за 1 технологический проход
- возможность нанесения материала в широком диапазоне температур от -20°C до +40°C;
- эластичность покрытия, что исключает риск растрескивания материала при перепадах температур.
- покрытие вибростойкое и сейсмостойкое
- срок эксплуатации покрытия в условиях открытой атмосферы - не менее 30 лет.

ПОКРЫТИЕ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

- ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности».
- ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования».
- ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции».
- Наличие сертификата РМРС (российского морского регистра судоходства).

ПОКРЫТИЕ РАЗРАБОТАНО ДЛЯ:

- нефтеперерабатывающих заводов (НПЗ) - эстакады, этажерки, платформы и т.д., находящиеся как под открытым небом, так и внутри помещений, в том числе с воздействием нефтепродуктов;
- химических предприятий, где на огнезащитное покрытие воздействуют агрессивные кислотные или щелочные среды в жидком или газообразном состоянии;
- атомных электростанций (АЭС), с возможным воздействием на покрытие радиационного излучения;
- объектов с повышенной коррозионной активностью среды (морские порты, животноводческие фермы, заводы удобрений);
- открытых и закрытых паркингов и путепроводов;
- спортивной инфраструктуры (стадионы, ледовые арены, бассейны и аквапарки и т.д.)
- объектов эксплуатирующихся в сейсмоактивных зонах;
- объекты военного и гражданского строительства.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№п/п	Наименование показателя	Норма
1	Предел огнестойкости	R30, R45, R60, R90, R120
2	Массовая доля сухого остатка, %	70
3	Образование поверхностной пленки, мин	менее 60
4	Плотность вулканизата (сухого остатка) (при +200С), г/см ³	1,4±0,1
5	Коэффициент вспучивания, %	не менее 2500
6	Температурный диапазон эксплуатации	от -60°С до +200°С
7	Температурный диапазон перевозки и хранения	От -60°С до +60°С
8	Допустимая температура при нанесении	от -20°С
9	Допустимая относительная влажность при эксплуатации покрытия	100%
10	Климатические зоны эксплуатации	ХЛ1, УХЛ1, УХЛ2, Т2
11	Эксплуатация в атмосферах (ISO 12944)	С4; С5-I; С5-M
12	Сейсмостойкость /стойкость к вибрации	9 баллов / М6+1,2 ДТ по ГОСТ 17516.1-90
13	Радиационная стойкость, Рад	1,25*10 ⁸
14	Срок годности, мес.	18
15	Срок службы, лет	30

РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Предел огнестойкости	Приведенная толщина металла (ПТМ), мм	Толщина сухого слоя покрытия, мм	Расход покрытия, кг/м ² (без учета потерь)
R-45	3,4	1,20	2,00
R-60	3,4	1,40	2,31
R-90	5,8	1,45	2,39
R-120	5,8	2,25	3,72

РАСХОД ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Предел огнестойкости	Толщина сухого слоя покрытия, мм	Расход покрытия, кг/м ² (без учета потерь)
REI-150	0,80	1,70

Инъекционные материалы Фокс-Лайн

Инъекционные материалы Фокс-Лайн различны по своему назначению, деформативности, характеру перехода в рабочее состояние, количеству компонентов, основе и принципу действия. Инъекционные материалы серии Фокс-Лайн характеризуются долговечностью, химической стойкостью и экологической безопасностью. Технология инъекционной гидроизоляции требует, чтобы составы были легкоподвижными и пластичными, хорошо текли, смачивали и впитывались в строительные материалы. Всем этим требованиям отвечают специальные инъекционные материалы. Каждый раствор обладает уникальными характеристиками и применяется для решения определенных задач. Основной проблемой при подготовке к проведению работ по инъектированию является правильный выбор технологии и материалов, определяющий надежность и качество проделанной работы.



Инъекционные материалы Фокс-Лайн на основе полиуретана производят в соответствии с ТУ 20.16.56-007-19622632-2019, подразделяются на вспенивающиеся и набухающие составы.

Набухающие составы.

Инъекционные материалы, которые при контакте с водой образуют однородную закрытую гибко-эластичную водонепроницаемую пористую структуру. Применяются для постоянной гидроизоляции, при наличии напорных течей применяются совместно с вспенивающими составами.

- Фокс-Лайн ИС148 - Допрессовка остановки водопритоках;
- Фокс-Лайн ИС150 - Укрепление грунтов.

Вспенивающие составы.

Система полиуретановых смол для временного устранения напорных течей.

При контакте с водой такие материалы быстро вспениваются и увеличиваются в объеме до 40 раз, образуя при этом массу (плотной жестко-эластичной пены с мелкопористой структурой) для временной герметизации. Для выполнения постоянной гидроизоляции вспенивающие составы применяются совместно с набухающими материалами.

- Фокс-Лайн ИС195 – Укрепление на склонах и насыпях.

Промывочные составы.

Для очистки и консервации оборудования после инъектирования производят в соответствии с ТУ 20.14.13-005-19622634-2018.

- Фокс-Лайн ИС161 – Очиститель оборудования.

Фокс-Лайн ИС148 - Инъекционная смола с длительным временем жизни для эластичной гидроизоляции и герметизации.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полиуретановый двухкомпонентный мягко-эластичный эластомер с очень низкой вязкостью и длительным временем жизни и имеет низкую тенденцию к вспениванию при контакте с водой. Материал можно инъектировать однокомпонентными насосами.

Материал не подвержен усадке и высыханию в сухих условиях эксплуатации.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Эластичное заполнение трещин, швов, пустот в надземных, подземных зданиях, инженерных сооружениях, туннелях и т.п. сухих и водонесущих зонах, в том числе при воздействии напорной воды
- Герметизация резервуаров и водоводов с питьевой водой
- Создание горизонтальных и вертикальных отсечных экранов в строительных конструкциях, в т. ч. для капиллярной отсечки влаги в каменных и кирпичных стенах.

Материал, как правило, применяется для герметизации после остановки воды вспенивающимися материалами Фокс-Лайн ИС107, Фокс-Лайн ИС122.

Материал допущен к контакту с питьевой водой.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эластичность и морозостойкость.
- Высокая гидрофобность и водонепроницаемость.
- Низкая вязкость материала (ок.50 мПа.с) обеспечивает хорошую проникающую способность и легкость инъектирования.



- Длительное время жизни (ок.40 минут) позволяет проводить работы с использованием однокомпонентного оборудования.
- Допуск к контакту с питьевой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Единица измерения	Значение	Примечание
Соотношение компонентов	по объему по массе	1 : 1 100 : 117	Компонент А: Компонент Б
Плотность	Кг/литр	1,09	Смесь компонентов А + Б
Вязкость		менее 50	
Допустимая деформация трещины	%	до 20 %	
Адгезия	МПа	0,6	
Температура стеклования	0С	-30	
Время жизни	мин	40	
Температура применения 1)	0С	+5 - + 35	Температура воздуха, основания и материала

Все показатели определялись при температуре 20 0С и относительной влажности воздуха 50 %.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ

Материал состоит из двух компонентов компонент А (полиол) и компонент Б (отвердитель). Компоненты смешивают в соотношении 1 : 1 по объему низкооборотной мешалкой до полной гомогенности. Далее смешанные компоненты переливают в приемную емкость инъекционного насоса.

При работе с двухкомпонентным насосом каждый компонент подается отдельным насосом и компоненты смешиваются в статическом смесителе или инъекционном пистолете.

Время жизни материала зависит от температуры материала и окружающей среды. При повышении температуры время жизни уменьшается.

Во время смешения и работы следует предохранять материал от попадания в него воды.

Ускорение реакции отверждения материала

Скорость реакции отверждения материала может быть ускорена введением ускорителя Фокс-Лайн ИС148 Ускоритель (до 2 % от массы компонента А).

Ускоритель вводится в компонент А перед смешением компонентов.

Перед применением делайте контрольные замесы для подбора нужной концентрации ускорителя.

Процесс инъектирования

Инъектирование может производиться однокомпонентным или двухкомпонентным насосом.

При водопритоках со средним дебетом рекомендуется введение в материал ускорителя.

При водопритоках с большим дебетом производят предварительное полиуретановым пенами Фокс-Лайн ИС107, Фокс-Лайн ИС122 для предотвращения вымывания материала из заполняемого объема.

Для инъектирования используются пакеты.

При температуре ниже + 6 0С работа с материалом затруднительна ввиду очень низкой скорости полимеризации.

Очистка оборудования и инструментов

В течение времени жизни материала все оборудование и инструменты должны быть очищены с использованием очистителя Фокс-Лайн ИС159.

После очистки оборудование рекомендуется консервировать средством Фокс-Лайн ИС161.



Отвержденный материал удаляют механически или с использованием специального очистителя Фокс-Лайн ИС167.

Упаковка

Материал поставляется комплектно. Масса комплекта 44 кг.

Хранение

Срок хранения Фокс-Лайн ИС148 в закрытой заводской упаковке, в сухом вентилируемом помещении составляет 12 месяцев.

Меры предосторожности

Материал не содержит в своем составе летучих органических компонентов и является только пожароопасным.

Следует избегать любых контактов материала с открытыми участками кожи, слизистыми оболочками и глазами. Попадание на кожу может вызвать раздражение и жжение.

При попадании на кожу пораженный участок следует промыть достаточным количеством чистой воды или тампоном с органическим растворителем.

При попадании в глаза следует немедленно обратиться за медицинской помощью.

Фокс-Лайн ИС150 - прочная, туго-пластичная двухкомпонентная полиуретановая смола со средним временем жизни для упрочнения и стабилизации грунтов.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Материал представляет собой двухкомпонентную полиуретановую гидроактивную инъекционную смолу с низкой вязкостью.

За счет увеличенного времени жизни и низкой вязкости обеспечивает хорошие характеристики проникания.

ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- При реакции с водой образуется прочная туго-пластичная структура;
- Возможность подачи одно- и двухкомпонентным насосом;
- Время начала полимеризации при контакте с водой более 5 минут;
- Высокая проникающая способность;
- Безусадочный материал;
- Закрытая структура пор.

Укрепление и связывание грунтов и горных пород. Ликвидация геологических осложнений, возникающих при бурении и эксплуатации геологоразведочных, нефтяных и газовых скважин. Упрочнение сухих и обводненных углепородных массивов в очистных и подготовительных забоях, для связывания и увеличения несущей способности рыхлых, неустойчивых грунтов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ

Производство работ

Технология выполнения работ напрямую зависит от данных, полученных в ходе предварительного обследования конструкций и характеристик грунтов, подлежащих закреплению. На основании полученных данных, устанавливается: шаг, глубина и диаметр пробуриваемых скважин (шпуров) для установки инъекторов, радиус закрепления грунта,



расход материала и т.п. Температура применения материала от 0°C и выше. При отрицательных температурах не применять.

Подготовка материала

Перед применением материал необходимо выдержать при температуре не ниже +20°C в течение 24 часов. После вскрытия материала и перелива в используемые ёмкости, необходимо удалить остатки материала с верхней кромки ёмкости при помощи ветоши и растворителя (типа ацетон), далее плотно и герметично закрыть крышку. Необходимо защитить ёмкости с материалом и оборудование от попадания влаги. В случае обнаружения следов влаги их необходимо удалить ветошью, а соответствующее место промыть растворителем или ацетоном и просушить.

ИНСТРУМЕНТ, ОБОРУДОВАНИЕ

Как однокомпонентный состав

При применении однокомпонентного насоса оба компонента предварительно смешиваются в чистой ёмкости при помощи миксера (при медленном вращении) до однородной массы и после этого переливается в накопительный бак инъекционного насоса.

Инъектирование производится либо при помощи специального мембранного электрического насоса типа А4000 (БМ1200) (либо аналогичными насосами) для однокомпонентных систем. Для контроля рабочего давления насос должен быть оборудован манометром и клапаном сброса давления. При этом время до начала реакции может сократиться (из-за эффекта саморазогрева приготовленного состава в накопительном баке). Как только состав начнёт нагреваться и его вязкость начинает увеличиваться, необходимо быстро удалить его из накопительного бака, а насос промыть.

Как двухкомпонентный состав.

Рекомендуется применять двухкомпонентные насосы типа (СТ-EL 5 II, СТ-GX 5 II), подающими состав под достаточным давлением и с требуемой производительностью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Ед. изм.	Значение	Метод определения / Примечание
Динамическая вязкость при температуре 23°C	мПа*с	Комп. А = 250	ГОСТ 25271-93
		Комп. Б = 250	
		Комп. А+Б = 270	
		Комп. А+Б через 35 минут = 320	
Условная вязкость при температуре 23°C (ВЗ-246, d=6мм.)	с	Комп. А = 17	УАЛТ.110.000.00РЭ ТУ 4215-102-27449627-2013
		Комп. Б = 17	
		Комп. А+Б = 19	
		Комп. А+Б через 35 минут = 22	
Соотношение компонентов по объёму		1:1	
Твердость по Шору,	шкала D	80 ± 5	ГОСТ 24621-91
Фактор вспенивания при контакте с водой	%	250	
Время начала желатинизации (гелеобразования) при отсутствии контакта с водой.	мин	150	
Время начала реакции при смешивании с водой.	мин	5-6	



Поставка/тара

Поставляется в металлической таре массой: Компонент А – 20 кг, Компонент В - 24 кг.

Хранение/транспортировка

Материал хранится в металлической таре. Температура хранения: от + 5°C до +30°C.
Срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления в закрытой заводской упаковке и в сухом прохладном крытом помещении, защищенном от прямых солнечных лучей, низких температур и влаги. Помещение должно быть сухим и вентилируемым. При перевозке материала на длительные расстояния в холодное время года необходимо использовать грузовой транспорт с обогреваемым кузовом. Температура при транспортировке должна быть не менее +5°C.

Утилизация

Твёрдые отходы, образующиеся при проведении технологических проб и нанесении покрытий, а также полимерная тара из-под компонентов Фокс-Лайн ИС150 при невозможности её повторного использования направляются на термическое обезвреживание (сжигание) или утилизируются вместе с бытовыми отходами. Остатки жидкого продукта, в том числе на металлической таре, следует обрызгать водой и выдержать на открытом воздухе в течение нескольких дней до полного затвердевания, после чего направить на утилизацию как твёрдые бытовые отходы. Запрещается сливать в канализацию. Удаление и ликвидация твёрдых отходов должна осуществляться в соответствии с требованиями экологических, законодательных и нормативных актов РФ и с учётом технологических норм.

Меры предосторожности

Горючая взрывоопасная жидкость. Токсичный. Работы следует проводить в защитных очках (тип Г по ГОСТ 12.4.013). Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой (ГОСТ 27574 и ГОСТ 27575), сапогами (ГОСТ 12.4.072), ботинками (ГОСТ 12.4.010), резиновыми перчатками (ГОСТ 20010) и фильтрующим противогазом, например, марки ФГП-130. БКФ (ГОСТ 12.4.121).

Фокс-Лайн ИС161 - специальный растворитель-очиститель для удаления не отвержденных материалов.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Фокс-Лайн ИС161 это специально разработанный очиститель для промывки и очистки инструмента и оборудования от не отвержденных остатков материалов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал предназначен для промывки оборудования сразу после проведения работ и очистки оборудования от остатков не отвердившихся материалов, профилактических чистках оборудования и шлангов.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Эффективно смывает не отвержденные полиуретановые материалы.



ПРИМЕНЕНИЕ

Очиститель используется для промывки оборудования и шлангов от остатков не отвержденных полиуретановых материалов. Засасывающий патрубок опускается в емкость с очистителем и очиститель прокачивается через насос и шланги. После промывку оборудование заполняется консервирующим средством Фокс-Лайн ИС159.

Очиститель можно использовать для удаления подтеков материала и компонентом.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Очиститель является только пожаро- и взрывоопасным веществом. При работе с ним недопустимо наличие открытого пламени или источником иск (сварка, искрящая проводка). Следует избегать любых контактов материала с открытыми участками кожи и защищать глаза при работе с данным продуктом. Попадание на кожу может вызвать раздражение и жжение. При попадании на кожу пораженный участок следует промыть достаточным количеством чистой воды. При попадании в глаза следует немедленно обратиться за медицинской помощью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	Органическая жидкость
Внешний вид	Прозрачная жидкость с характерным запахом
Плотность	0,85 кг/литр
Вязкость	Ок. 1 мПа. с
Температура воспламенения	150 0С
Условия хранения	В герметично закрытой заводской таре в сухом прохладном месте
Срок хранения	12 месяцев
Упаковка	Канистры по 8,7 и 17,4 кг

Фокс-Лайн ИС195 - жесткая полиуретановая двухкомпонентная пена для заполнения и укрепления пустот.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал Фокс-Лайн ИС195 представляет собой быстро реагирующую жесткую пену для долговременного силового заполнения пустоты, каверн, трещин и других дефектов строительных конструкций и искусственных сооружений, горных пород и грунтов. Материал предназначен для закачки (инъектирования) только с использованием инъекционных двухкомпонентных насосов с соотношением компонентов 1 к 1 по объему. Применяется для заполнения пустот, каверн, больших трещин и полостей грунтов, пород и строительных конструкций в горной промышленности, при строительстве тоннелей и ремонте подземных сооружений, перекрытия трубопроводов, коллекторов и т.п. При вспенивании под избыточным давлением качество и прочность пены увеличивается.

ОСОБЕННОСТИ

Материал вспенивается при контакте с водой, содержащейся в строительной конструкции, грунте или основании.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- горнодобывающая промышленность;
- подземные и другие искусственные сооружения;



- изоляция туннелей, плотин;
- упрочнение грунта и рыхлых пород;
- для заполнения пустот, каверн и трещин в кладках из камня и заполнения пустот и полостей, заполнения коллекторов, водоводов и труб;
- увеличение и восстановление несущей способности свай и фундаментов;
- остановка поступления воды (в т.ч. морской);
- для ремонта и устройства гидроизоляции, устранения водопроявлений;
- заделка буровых скважин, шпуров;
- предварительное инъецирования трещин горных пород;
- специальные применения.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Материал не является гидроизоляционным, после остановки основного потока воды для окончательно гидроизоляции следует использовать другие инъекционные материалы.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- смешения компонентов А и Б в соотношении 1: 1 по объему;
- гарантированное вспенивание без контакта с водой;
- высокая прочность получаемой пены и высокая скорость вспенивания;
- универсальность применения;
- низкая вязкость и высокая проникающая способность;
- экономичность и удобство в работе за счет использования однокомпонентного оборудования;
- материал не образует шапку пены в таре и в воронке инъекционного оборудования образуется пленка, защищающая материал от контакта с влагой воздуха;
- возможность регулировки времени вспенивания путем введения дополнительного Ускорителя;
- материал не набирает вязкость при хранении (за счет поставки в виде двух компонентов).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Название компонента	Цвет	Вязкость, мПа·с	Плотность, кг/л
Компонент А	Желтоватый	300	1,01
Компонент Б	Коричневый	250	1,23
Смесь компонентов А и Б	Коричневый	280	1,12

КИНЕТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Температура, °С	Начало вспенивания, минуты	Конец пенообразования, минуты
Вспенивание в сухих условиях (без контакта с водой)	10	60	150
	20	45	100
	30	35	75

Под заказ может поставляться материал с согласованными с Заказчиком параметрами.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛУЧАЕМОЙ ПЕНЫ ПРИ СВОБОДНОМ ВСПЕНИВАНИИ БЕЗ ПРОТИВОДАВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДИФИКАЦИИ.

Коэффициент вспенивания п без противодействия	Характеристика пены	Плотность пены, кг/л	Прочность пены на сжатие, МПа
5-15	Высокопрочная камнеобразная пена – прочная пена	0,22 – 0,07	10 - 3

ВНИМАНИЕ: При вспенивании материала с противодействием в реальной конструкции или горной породе степень вспенивания сильно зависит от условий вспенивания.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подготовка материала к работе.

Не требует подготовки к работе. Рекомендуется выдержать материал в условиях применения около суток.

При работе при низких температурах ниже +10 °С, необходимо выдержать материал в теплом помещении для снижения рабочей вязкости материала.

При любых перерывах в работе следует сразу промывать зоны, где находится смешанный (компонент А + компонент Б) материал, материалом Фокс-Лайн ИС161.

Прореагировавший материал может быть удален механически или с использованием материала Фокс-Лайн ИС161 (необходимо учитывать, что данная промывка медленно разрушает отвержденный материал и может быть использована практически только для очистки деталей методом замачивания в течение длительного времени, шланги очистить данным материалом проблематично).

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

Материал инъецируется только двухкомпонентным инъекционным оборудованием с соотношением компонентв 1 к 1 по объему.

Инъецирование с использованием однокомпонентного насоса НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Работа с материалом производится двухкомпонентным насосом с соотношением компонентов 1:1 по объему. Насос должен быть оснащен специальным смесителем. Для обеспечения качественного перемешивания компонентов можно также применять статический смеситель в сочетании со смесительной головкой. Если используется только статический миксер, его длина должна составлять не менее 50 см.

ВНИМАНИЕ! Всегда надо учитывать, что скорость химической реакции зависит от температуры материала, температуры породы или конструкции.

Рабочие температуры для применения материала от + 1 до +30 °С, возможно применение при + 40 °С (консультируйтесь с поставщиком).

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ ПОСЛЕ РАБОТЫ

После окончания инъецирования следует промывать средством для Фокс-Лайн ИС161 до полного удаления следов материала из насоса и шлангов. После промывки оборудование консервируют средством Фокс-Лайн ИС159.

Остатки материала, оставшиеся в насосе и шлангах, приводят к закупориванию насоса и шлангов образующейся пеной.

Для очистки фитингов, муфт, шлангов и оборудования от отвержденного материала используйте специальный очиститель Фокс-Лайн ИС168.



Фокс-Лайн гарантия качества

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Материал следует хранить в оригинальной невскрытой упаковке в сухих условиях при температуре от +5 до + 30 °С.

Гарантийный срок хранения материала 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

УПАКОВКА

Материал Фокс-Лайн ИС161 поставляется комплектно.

Компонент А (пластиковая канистра или металлическое ведро 20 л) - 20 кг,

компонент Б (пластиковая канистра или металлическое ведро 20 л) - 25 кг

Итого масса комплекта - 45 кг.

Дополнительные компоненты:

Ускоритель Фокс-Лайн ИС195 U (пластиковая канистра 5 л) - 5 кг

УТИЛИЗАЦИЯ

Затвердевший материал безвреден и может быть утилизирован как строительный мусор.

Не допускается попадание материала в дренажи и канализацию.

Утечки отдельных компонентов могут быть собраны абсорбирующими материалами (песок, опилки).

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Вредные компоненты: изоцианат (содержится в компоненте Б).

При проведении работ следует использовать защитные средства (спецодежду, перчатки, защитные очки) для предохранения попадания материала на кожу и в глаза.

При попадании материал на кожу тщательно промойте загрязненные участки водой с мылом.

При попадании в глаза сразу промойте их раствором борной кислоты и обратитесь к врачу.

Не допускается вдыхания паров компонента Б при попадании его на разогретые поверхности и при распылении.